

Profil Environnemental Produit

Conformément à la norme EN ISO 14025:2010 et la norme EN 15804:2012+A2:2019
ASCENSEUR ORONA NEXT ESSENTIA

PROGRAMME : GlobalEPD

OPÉRATEUR PROGRAMME : AENOR International S.A.U.

Numéro d'inscription : GlobalEPD B62.11-002

DATE DE PUBLICATION : 23/09/2021

DATE DE VALIDITÉ : 22/09/2026

Une PEP doit fournir des informations actualisées et peut être mise à jour si les conditions changent. La validité indiquée est donc soumise à l'inscription et à la publication régulières sur www.environdec.com

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

AENOR
Confia

01 Informations sur la compagnie



Nous sommes un groupe européen leader dans le domaine du transport vertical. Nous fournissons des solutions 360° qui couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur: conception, fabrication, installation, maintenance. Notre modèle d'organisation, axé sur les personnes, est composé d'une équipe de 5 400 professionnels, présents dans 12 pays européens où nous opérons tout au long de la chaîne de valeur. Nos installations de production ont la plus grande capacité de production d'ascenseurs complets en Europe, où nous avons installé plus de 250 000 ascenseurs. 1 ascenseur sur 10 en Europe est un ascenseur Orona. Nous sommes présents dans plus de 100 pays à travers le monde grâce à un vaste réseau de distributeurs qualifiés. Nous participons également à des initiatives visant à promouvoir l'éco-innovation et le respect de l'environnement et de la société.

5 400 professionnels,
présents dans 12 pays européens

250 000 ascenseurs
installés

1 ascenseur sur 10
nouveaux ascenseurs en Europe est un ascenseur Orona

Présence dans plus de 100 pays
à travers le monde

01 Informations sur la compagnie

Grâce à notre innovation pragmatique et pertinente, nos solutions de transport vertical englobent des technologies de pointe en matière de gestion de la mobilité des personnes, de numérisation, d'optimisation de l'espace disponible, de technologie économe en énergie, d'expérience utilisateur et de sécurité dans l'utilisation de l'ascenseur. L'engagement de l'organisation en faveur de la durabilité environnementale a fait d'Orona la première société d'ascenseurs au monde à obtenir la certification ISO 14006 en matière d'écoconception. En outre, son siège social a été le premier à obtenir un point d'innovation extraordinaire dans le cadre de la certification internationale BREEAM.

Orona s'aligne sur la situation mondiale actuelle et sur les objectifs de développement durable du Pacte mondial des Nations unies. Conformément à sa responsabilité à l'égard de la société, mais aussi de ses partenaires de travail, de ses clients et des autres parties prenantes, elle maintient et promeut les certifications de management environnemental (ISO 14001) et de l'écoconception (ISO 14006) depuis plus de 10 ans. En 2011, Orona est devenue la première entreprise du secteur des ascenseurs à obtenir la certification ISO 14006 et, depuis lors, Orona continue à accroître la durabilité de ses produits et services. De plus, Orona a été certifiée ISO 14064, grâce à son travail de réduction des émissions de gaz à effet de serre.

Pour en savoir plus sur notre compagnie, visitez le site <https://www.orona.es/es-es>



02 Informations sur le programme

Le propriétaire de la PEP est le seul à détenir, à être responsable et à assumer la responsabilité concernant la PEP.

La comparabilité entre les PEP basées sur cette c-PCR-008 (jusqu'à la PCR 2019:14) n'est pas concevable et doit être évitée. Toute comparabilité de ce type est considérée comme fausse et trompeuse pour l'utilisation de la PEP. La comparabilité entre les PEP fondées sur la présente c-PCR-008 (jusqu'à la PCR 2019:14) n'est possible que si les caractéristiques de performance suivantes sont équivalentes : unité fonctionnelle, durée de vie de référence, catégorie d'utilisation, hauteur de déplacement, nombre d'arrêts, charge nominale, vitesse nominale et région géographique.

Pour plus d'informations sur la comparabilité, consulter la norme EN 15804:2012+A2:2019 et la norme EN ISO 14025:2010.





Programme :	GlobalEPD
Adresse :	AENOR C/ Génova, 6 28004 Madrid Espagne
Site web :	www.aenor.com
E-mail :	aenordap@aenor.com

La norme EN 15804:2012+A2:2019 sert de règle de définition des catégories de produits (Product Category Rule-PCR)

Règles de définition des catégories de produits (Product Category Rule-PCR) :
Produits de construction, 2019-12-20, PCR 2019:14, version 1.0

PCR complémentaire :
Ascenseurs, C-PCR-008 (TO PCR 2019:14), version 2020-10-30, UN CPC 4354

Vérification par un tiers indépendant de la déclaration et des données, conformément à la norme EN ISO 14025:2010 :

INTERNE EXTERNE

Vérificateur tiers :
AENOR

Propriétaire de la PEP :	Orona S Coop.
Contact :	Joseba Erauskin – Directeur SQSE (Santé, Qualité, Sécurité et Environnement)
Certifications liées aux produits ou aux systèmes de management :	ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006, OHSAS 18001, ISO 14064
Nom et localisation du (des) site(s) de production :	Lastaola-Epele (Polígono Lastaola s/n. 20120 Hernani (Gipuzkoa)) Jundiz (Polígono Jundiz / Zurrupitieta, 30. 01015 Vitoria-Gasteiz (Araba))

03 Informations sur le produit Orona Next Essentia



Chaque jour, notre monde devient de plus en plus mondialisé et numérique. Dans ce contexte, la technologie rapproche les personnes aux quatre coins du monde.

Imaginons maintenant que vous ayez un partenaire qui développe et intègre l'innovation numérique tout en vous rapprochant de qui vous voulez et où vous le voulez ; un partenaire qui combine le meilleur des deux mondes pour faire de chaque trajet une expérience embarquée.

Orona Next® est née : une plateforme qui fournit aux utilisateurs des solutions de mobilité pour les bâtiments et qui vise à réduire les distances entre les personnes, pour les rapprocher ; un catalogue de solutions qui comprend des ascenseurs, des escaliers mécaniques, des trottoirs roulants et des produits d'accessibilité.

Déplacez-vous sans souci et librement dans votre bâtiment. Next Move offre plusieurs formes d'accès, de sélection de la destination et de contrôle des accès. Les solutions de connectivité proposées par Next Connect permettent d'entrer et de sortir du bâtiment en toute fluidité.

Lorsque la durabilité et l'engagement environnemental et social sont profondément ancrés, tous les éléments qui façonnent les solutions sont conçus et intégrés en tenant compte du présent et de l'avenir. Next Green propose des éléments durables et économes en énergie qui font que nos systèmes sont les plus efficaces sur le plan environnemental.

Notre objectif : rapprocher les personnes en réduisant les distances, en prenant soin de vous et de vos proches tout au long du trajet. Nous vous présentons Next Care, un ensemble de solutions qui assurent votre bien-être à bord de nos cabines.

Orona Next Essentia est la principale gamme d'ascenseurs de notre portefeuille de solutions d'élévation, un véritable produit phare sur le marché résidentiel européen, dont un grand nombre d'unités ont déjà été installées. C'est à la fois l'essence et l'essentiel, un partenaire qui vous permet de vous rapprocher de vos proches à chaque fois que vous en avez besoin, en respectant les normes les plus strictes en matière de confort et de sécurité. Quelle que soit la durée du trajet, l'important est que l'expérience soit à votre portée. Ajoutez à cela notre modèle de conservation imbattable et vous obtiendrez un produit gagnant de classe A.

3.1 4 solutions pour réduire la consommation d'énergie lorsque vous utilisez votre ascenseur

ENTRAÎNEMENT GEARLESS BASSE CONSOMMATION

- Efficacité énergétique de 90 %, l'une des plus élevées du marché.
- Consomme 70 % d'énergie en moins par rapport à un ascenseur hydraulique.
- Consomme 50 % d'énergie en moins par rapport à un ascenseur électrique deux vitesses présentant des caractéristiques similaires.

MOTEUR À ENTRAÎNEMENT DIRECT GEARLESS

- Lorsque l'ascenseur est en attente :
 - Les indicateurs de position de cabine et de palier sont atténués.
 - Les éléments de puissance (convertisseur de fréquence) passent en mode veille.
 - L'éclairage de la cabine s'éteint.

ÉCLAIRAGE LED EFFICACE ET ARRÊT AUTOMATIQUE DE L'ÉCLAIRAGE DE LA CABINE

- Les solutions Orona offrent ces deux éléments avec nos produits, ce qui permet d'économiser jusqu'à 80 % de la consommation d'énergie.
- L'éclairage LED est plus efficace car son énergie est utilisée pour produire de la lumière et non de la chaleur.
- La durée de vie utile est jusqu'à 10 fois plus longue.
- Les niveaux de lux de l'éclairage sont jusqu'à 50 % supérieurs aux exigences standard.

ORONA GRID REGEN. SYSTÈME DE RÉGÉNÉRATION D'ÉNERGIE

- Lorsque l'ascenseur monte avec une charge réduite ou descend avec une charge lourde, le moteur génère de l'énergie au lieu d'en consommer, grâce à un système de régénération.
- L'énergie générée par l'ascenseur peut être utilisée par d'autres appareils connectés au même réseau ou (selon le pays) renvoyée au réseau, réduisant ainsi la consommation et contribuant à la réduction des coûts.

A CLASSE

Nos ascenseurs sont conçus pour atteindre une classe d'efficacité énergétique A conformément à la norme ISO 25745.

3.2 Spécifications

L'analyse du cycle de vie (ACV) calculée pour l'ascenseur Orona Next Essentia est une évaluation classique dite « du berceau à la tombe ». Le produit est entièrement fabriqué en Espagne (Europe), de l'approvisionnement en matières premières et du processus de fabrication jusqu'aux étapes de transport, d'installation, d'utilisation, de fin de vie et de récupération des ressources.

Tableau 1. Spécifications techniques de l'ascenseur Orona Next Essentia

	Valeurs		Valeurs représentatives choisies en cas de déclaration de fourchettes
Nom commercial	Orona Next Essentia (E10)		
Code CNAE rev.2	28.22 Fabrication d'équipements de levage et de manipulation		
Type d'installation	Nouvel ascenseur générique		
Objectif principal	Transport de passagers		
Type d'ascenseur	Électrique		
Charge nominale	320 à 630 kg	630 kg	
Capacité	4 à 8 personnes	8 personnes	
Vitesse	1 m/s		
Nombre d'arrêts	2 à 16 arrêts	4 arrêts	
Hauteur parcourue	3 à 40 m	9,6 m	
Type de système d'entraînement	Traction Gearless		
Nombre de jours de fonctionnement par an	365 jours par an		
Durée de vie de référence (DVR)	25 ans		
Catégorie d'utilisation appliquée (UC) selon la norme ISO 25745-2	UC 1 à 6	UC 2	
Portée géographique	Global		
Applications recommandées	Bâtiments résidentiels, hôtels, bureaux et centres commerciaux, entre autres		

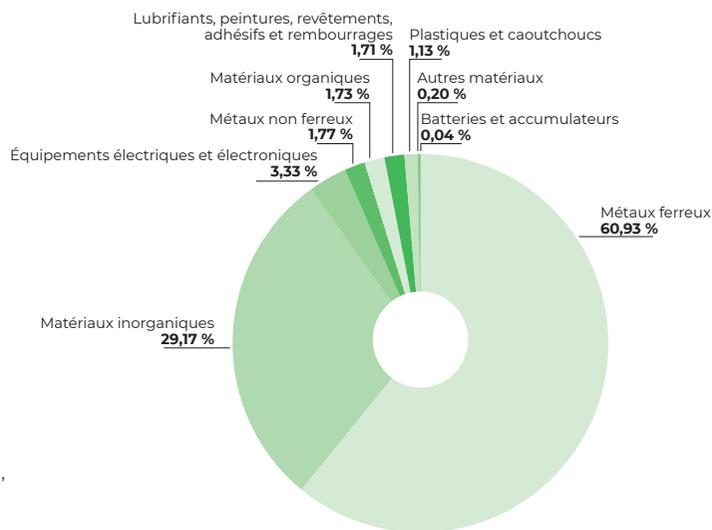
3.3 Déclaration de contenu

L'emballage de l'ascenseur Orona Next Essentia est fabriqué à partir de palettes en bois certifié PEFC (Programme de reconnaissance des certifications forestières).

Les tableaux suivants indiquent la composition du produit et l'emballage utilisé dans cet ascenseur tel qu'il a été livré et installé dans le bâtiment.

Tableau 2. Composition du produit déclaré

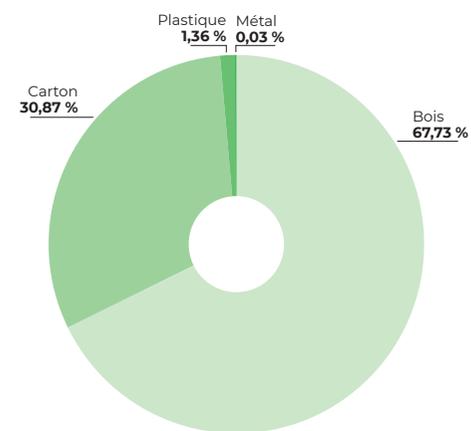
Type de matériaux	Poids %
Métaux ferreux	60,93 %
Matériaux inorganiques	29,17 %
Équipements électriques et électroniques	3,33 %
Métaux non ferreux	1,77 %
Matériaux organiques	1,73 %
Lubrifiants, peintures, revêtements, adhésifs et rembourrages	1,71 %
Plastiques et caoutchoucs	1,13 %
Autres matériaux	0,20 %
Batteries et accumulateurs	0,04 %
Total	100,00 %



Les informations relatives aux substances extrêmement préoccupantes (SVHC) visées à l'article 59 (10) du Règlement (CE) n° 1907/2006 (daté du 25-06-2020), également connues sous le nom de liste candidate du REACH, sont disponibles sur le site web suivant : www.orona.es

Tableau 3. Emballages des produits déclarés

Matériaux d'emballage	Poids % (emballage)	Poids % (par rapport au produit)
Bois	67,73 %	3,08 %
Carton	30,87 %	1,40 %
Plastique	1,36 %	0,06 %
Métal	0,03 %	0,02 %
Total	100,00 %	4,56 %



3.4 Processus de production

Orona est basée en Espagne. Dans ses deux usines de production, elle fabrique des équipements et fournit des services à des clients du monde entier.

Le centre de production principal s'étend sur une superficie de 70 000 m² et possède une tour d'essai de 23 étages et 70 m de haut. En outre, Orona dispose d'un deuxième centre de production, d'une superficie de 27 700 m², qui peut être agrandie de 8 000 m² supplémentaires, et d'une tour d'essai de 60 m de haut. Grâce à ces installations, Orona est l'entreprise ayant la plus grande capacité de production d'**ascenseurs complets** d'Europe.

Ces usines de production sont organisées en mini-usines autogérées. Chaque mini-usine assure ses propres services d'ingénierie, de logistique d'approvisionnement, de transformation des matériaux et de contrôle de la qualité. Les bâtiments industriels sont divisés en plusieurs sections, où les différents composants des ascenseurs sont fabriqués. Tous les composants de l'ascenseur sont entièrement fabriqués dans ces usines de production, ce qui garantit l'expédition d'un ascenseur complet.

À eux deux, ces centres industriels ont une capacité de production annuelle de 25 000 ascenseurs.



04 Analyse du cycle de vie



L'analyse du cycle de vie (ACV) est une méthodologie internationale qui quantifie les impacts environnementaux associés aux produits et aux services, en détectant les domaines d'amélioration tout au long de l'étude du cycle de vie complet du produit.

La présente étude est basée sur une ACV dite « du berceau à la tombe ».

Cette PEP a été élaborée et vérifiée conformément à la norme UNE-EN ISO 14025:2006 et à la norme EN 15804:2012+A2:2019, ainsi qu'aux règles suivantes relatives aux catégories de produits :

- Produits de construction : 2019-12-20 PCR 2019:14, Version 1.0

- Ascenseurs : C-PCR-008 (TO PCR 2019:14) Version 2020-10-30, UN CPC 4354

4.1 Limites du système

Le tableau ci-dessous indique les modules déclarés, la portée géographique, la part des données spécifiques (dans l'indicateur PRP-GES) et la variation des données.

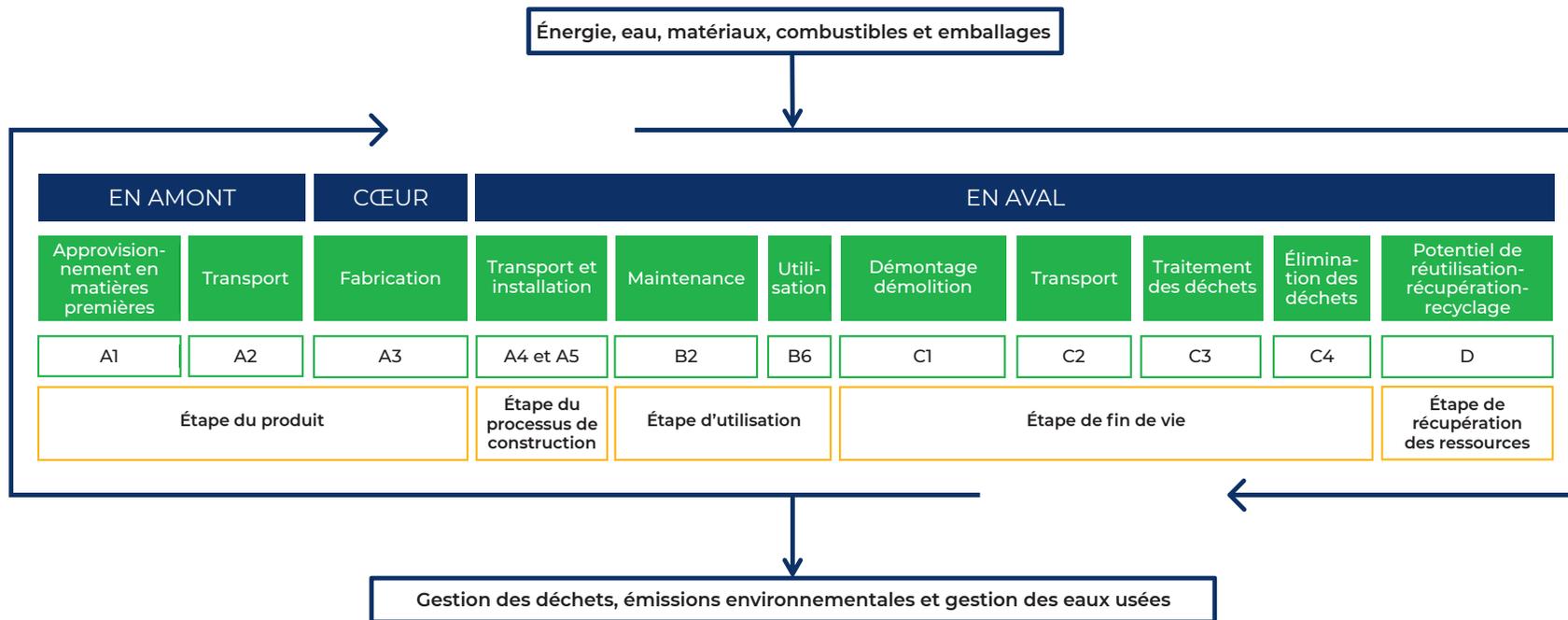
Tableau 4. Modules déclarés, portée géographique, part des données spécifiques (dans l'indicateur PRP-GES) et variation des données

	Étape du produit			Étape du processus de construction		Étape d'utilisation						Étape de fin de vie			Étape de récupération des ressources	
	Approvisionnement en matières premières	Transport	Fabrication	Transport	Installation de construction	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Rénovation	Consommation d'énergie opérationnelle	Démontage démolition	Transport	Traitement des déchets	Élimination des déchets	Potentiel de réutilisation-récupération-recyclage
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C1	C2	C3	C4	D
Modules déclarés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zone géographique	ES			Global		Global						Global			-	
Données spécifiques utilisées	>95 %			>65 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – produits	Sans objet															
Variation – sites	Sans objet															

L'ACV a été réalisée selon l'évaluation « du berceau à la tombe » et le module D.

Les modules B1, B3 et B7 sont exclus, selon la c-PCR.

Le module B4 est fusionné avec le module B5, selon la c-PCR, mais ils n'ont pas d'impact puisqu'il n'est pas prévu de prolonger l'utilisation pendant plus de 25 ans.



4.2 Unité fonctionnelle

Conformément à la norme c-PCR, l'Unité Fonctionnelle (UF) évaluée pour cette étude est définie comme le transport d'une charge sur une certaine distance, exprimée par une tonne [t] transportée sur un kilomètre [km], c'est-à-dire une tonne-kilomètre [tkm].

Elle doit être calculée comme la charge moyenne de la cabine %Q [t] multipliée par la distance parcourue par l'ascenseur pendant la durée de vie de référence (D_{VR}) [km] :

$$FU = \%Q \times s_{DVR}$$

La charge moyenne de la cabine a été calculée en utilisant le tableau 3 de la norme ISO 25745-2 et l'équation suivante :

$$\%Q = \frac{Q}{1000} \times [\text{Valeur en pourcentage du tableau 3 de la norme ISO 25745-2}] = 0.047 [t]$$

où Q est la charge nominale de l'ascenseur, 630 kg.

La distance parcourue par l'ascenseur pendant la durée de vie de référence (DVR) de 25 ans est la suivante :

$$s_{DVR} = \frac{s_{av}}{1000} \times n_d \times d_{op} \times DVR = 5\,366 [km]$$

où s_{av} est la distance moyenne de déplacement dans un sens pour l'installation cible, 4,7 [m], n_d est le nombre de déplacements par jour selon la catégorie d'utilisation sélectionnée (définie dans le tableau 1 de la norme ISO 25745-2) et d_{op} est le nombre de jours de fonctionnement par an, 365 jours.

L'Unité Fonctionnelle (UF) de l'ascenseur Orona Next Essentia est 253,52 tkm.

Pour l'ascenseur analysé, les aspects qui figurent dans le tableau suivant ont été pris en compte.

Tableau 5. Données de l'ACV pour le produit analysé

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	25 ans
Représentativité temporelle des activités de fabrication	2019
Base de données principale pour les données génériques et logiciels d'ACV utilisés	Ecoinvent 3.6
Scénarios de distribution, d'utilisation et de fin de vie	Les pays dans lesquels l'ascenseur est livré au cours de l'année de référence ont été pris en considération
Programmes utilisés pour réaliser l'ACV	SimaPro v.9.1.1.0



4.3 Informations complémentaires sur les informations sous-jacentes basées sur l'ACV

4.3.1 Critères d'attribution et d'exclusion

L'attribution du module de fabrication (A3) se fait en tenant compte de la consommation totale de la production par rapport au nombre total d'expéditions de l'ascenseur en 2019. En outre, tous les inventaires et impacts sont calculés par unité d'ascenseur, puis l'UF est attribuée en fonction du calcul des tkm que l'ascenseur est capable d'effectuer tout au long de sa DVR.

Les données de l'inventaire du cycle de vie (ICV) doivent inclure, conformément à la norme EN 15804, un minimum de 95 % de la masse et de l'énergie totales pour chaque étape du cycle de vie (seule une exclusion de 5 % est autorisée). Le tableau suivant présente les critères d'exclusion établis pour chaque module du cycle de vie de l'ascenseur :

Tableau 6. Critères d'exclusion appliqués par étapes du cycle de vie

Étapes du cycle de vie	Modules d'information		Critère d'exclusion
A1-A3 Étape du produit	A1	Approvisionnement en matières premières	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	A2	Transport	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	A3	Fabrication	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
A4-A5 Étape du processus de construction	A4	Transport	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	A5	Installation	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
B1-B7 Étape d'utilisation	B2	Maintenance	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	B6	Consommation d'énergie opérationnelle	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué. Un seul critère de calcul est appliqué pour le mix électrique de l'étape d'utilisation. Le mix électrique de 2019 est calculé pour les pays qui représentent plus de 5 % des ventes totales. Pour tous les autres pays, un mix générique issu d'Ecoinvent 3.6 (2016) est appliqué.
C1-C4 Étape de fin de vie	C1	Démontage démolition	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	C2	Transport	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	C3	Traitement des déchets	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
	C4	Élimination des déchets	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.
D Étape de récupération des ressources	D	Potentiel de réutilisation-récupération-recyclage	Aucun critère d'exclusion n'a été appliqué.



4.3.2 Représentativité et qualité des données

Les données relatives à l'inventaire, aux transports et à la consommation datent de 2019.

Dans les cas où il n'est pas possible d'accéder à des données primaires sur un matériau ou un processus donné, des estimations, des calculs ou des approches ont été réalisés à l'aide de données provenant de la base de données d'inventaire des cycles de vie, internationalement connue sous le nom d'Ecoinvent 3.6. Les indicateurs ont été obtenus de sources officielles et ajustés à la géographie et au calendrier afin de minimiser leur incertitude.

4.3.3 Scénarios

Processus précédant la fabrication (A1-A2)

Le transport des fournisseurs de premier niveau (le transport pour fournir le matériel directement à Orona) a été pris en compte. Afin de connaître l'impact environnemental associé au transport depuis les fournisseurs, la distance entre ces derniers et l'usine d'Orona a été calculée. La plupart des transports sont effectués par camion, et le critère choisi en cas d'existence d'itinéraires alternatifs a été la longueur de l'itinéraire. Pour les routes maritimes, le transport entre les usines de production et le port d'origine a été jugé non pertinent par rapport à la distance que le produit doit parcourir par bateau.

Fabrication du produit (A3)

Le matériau principal du modèle Orona Next Essentia est le métal ferrique, qui constitue 60,93 % du poids total de l'ascenseur. Tous les sous-ensembles qui composent l'ascenseur sont fabriqués dans les usines de production d'Orona où, une fois fabriqués, ils sont regroupés et expédiés sur le site d'installation de l'ascenseur. Le facteur d'émission du mix électrique de l'organisation utilisé dans ce module est de 317,4 g CO₂ eq./kWh.

Étape du processus de construction (A4-A5)

Les distances utilisées dans le calcul du transport de l'ascenseur entre l'usine d'Orona et le site d'installation ont été obtenues par une moyenne des distances basées sur les ventes par pays de chaque modèle d'ascenseur en 2019. Pour ce faire, une distance moyenne entre l'usine d'Orona et la capitale de chacun des pays a été calculée (en additionnant 95 % des expéditions).

Pour chaque distance, son transport correspondant a été assigné :

Type de transport	Unité	Montant
Camion	tkm	2,3
Bateau	tkm	0,8

Lors de la phase d'installation de l'ascenseur Orona Next Essentia, les assemblages mécaniques et électroniques ont été pris en compte.

Paramètre	Unité	Montant
Électricité	kWh	6,26E-02
Carton	kg	1,75E-01
Bois	kg	3,84E-01
Emballage plastique	kg	7,73E-03
Métal	kg	1,97E-04

Maintenance (B2)

Dans cette phase, les aspects environnementaux liés au déplacement des techniciens des ascenseurs lors de leurs visites et à la consommation d'énergie lors des révisions sont inclus. Tout au long de la durée de vie de l'ascenseur, certaines actions de remplacement et de maintenance seront nécessaires. Deux types de maintenance ont été considérés : la maintenance préventive et la maintenance corrective.

Consommation d'énergie opérationnelle (B6)

La zone géographique a été sélectionnée sur la base de la répartition des ventes (%) dans les différents pays où Orona commercialise les ascenseurs. Avec les données de 2019, les données sur le mix électrique de chaque pays ont été mises à jour, en utilisant les informations de la page web de l'IEA (Agence internationale de l'énergie) pour les pays ayant une part de plus de 5 % des ventes totales :

Paramètre	Unité	Montant
Électricité	kWh	44,06

Étape de fin de vie (C1- C4)

La gestion des déchets a été effectuée sur la base d'une série de scénarios de fin de vie qui dépendent du pays de destination de l'ascenseur et de ses composants. Trois étapes de fin de vie ont été identifiées : l'Espagne, le reste de l'Europe et le reste du monde. Pour chacune de ces étapes, les aspects suivants ont été pris en considération : la récupération, la mise en décharge et l'incinération.

Différentes sources ont été consultées lors de l'élaboration des trois étapes de la fin de vie :

- Pour l'étape européenne, les pourcentages ont été obtenus des tableaux de l'annexe C des règles relatives aux catégories d'empreinte environnementale des produits et des règles sectorielles relatives à l'empreinte environnementale des organisations. Lorsque cette valeur n'est pas disponible, la valeur d'Eurostat a été adoptée.
- Dans le cas de l'Espagne, les valeurs disponibles dans les tableaux statistiques de l'INE (Instituto Nacional de Estadística) sur les déchets de collecte et de traitement ont été utilisées.
- Dans le reste du monde, un scénario prudent a été envisagé, dans lequel 100 % des déchets sont mis en décharge.

Pour calculer le module C2, une distance estimée à 65 km a été adoptée, sur la base des informations disponibles dans le guide 6.3 sur l'empreinte environnementale du produit.



05 Performance environnementale

5.1 Impact environnemental potentiel

Les résultats pour la durée de vie complète de l'ascenseur Orona Next Essentia ont été calculés selon la PCR et présentés par unité fonctionnelle (tkm).

Les tableaux ci-dessous indiquent l'impact environnemental potentiel (indicateurs obligatoires et volontaires), l'utilisation des ressources, la production de déchets, les flux de sortie et les informations sur la teneur en carbone biogénique pour la UC 2, respectivement.

Tableau 7. Impact environnemental potentiel - indicateurs obligatoires et volontaires supplémentaires conformément à la norme EN 15804 pour UC 2.

Indicateur	Unité	A1	A2	A3	Tot.A1-A3	A4	A5	B2	B6	C1	C2	C3	C4	D
PRP total	kg CO ₂ eq.	4.01E+01	3.06E-01	8.13E-01	4.12E+01	2.65E+00	3.47E-02	5.56E+00	1.63E+01	5.53E-02	1.30E-01	0.00E+00	8.71E-02	-1.33E+01
PRP fossile	kg CO ₂ eq.	3.95E+01	3.06E-01	1.17E+00	4.10E+01	2.65E+00	2.50E-02	5.56E+00	1.59E+01	5.50E-02	1.29E-01	0.00E+00	8.69E-02	-1.35E+01
PRP biogénique	kg CO ₂ eq.	5.69E-01	1.91E-04	-9.25E-02	4.76E-01	8.99E-04	9.72E-03	-5.92E-03	3.57E-01	2.57E-04	6.90E-05	0.00E+00	1.54E-04	2.40E-01
PRP UTCATF	kg CO ₂ eq.	8.12E-02	1.08E-04	3.23E-02	1.14E-01	1.16E-03	6.00E-05	6.67E-03	4.21E-02	5.30E-05	4.52E-05	0.00E+00	3.93E-05	-2.97E-02
PACO	kg CFC 11 eq.	3.96E-06	6.98E-08	1.96E-07	4.22E-06	5.81E-07	2.96E-09	7.98E-07	1.93E-06	9.21E-09	2.94E-08	0.00E+00	1.54E-08	-7.56E-07
ACID	mol H ⁺ eq.	2.92E-01	1.46E-03	9.30E-03	3.03E-01	1.50E-02	1.27E-04	4.27E-02	8.56E-02	2.47E-04	5.29E-04	0.00E+00	4.39E-04	-1.24E-01
EP-aquatique	kg P eq.	3.44E-02	2.37E-05	4.74E-04	3.49E-02	2.21E-04	1.30E-05	4.75E-03	9.06E-03	1.44E-05	9.48E-06	0.00E+00	1.26E-05	-2.44E-02
EP-marin	kg N eq.	4.77E-02	4.12E-04	1.58E-03	4.97E-02	4.11E-03	4.55E-05	6.67E-03	1.44E-02	5.19E-05	1.59E-04	0.00E+00	7.48E-04	-1.98E-02
EP-terrestre	mol N eq.	4.99E-01	4.52E-03	1.80E-02	5.22E-01	4.52E-02	2.36E-04	7.26E-02	1.48E-01	5.58E-04	1.74E-03	0.00E+00	1.49E-03	-2.25E-01
PCOP	kg NMVOC eq.	1.66E-01	1.39E-03	8.28E-03	1.75E-01	1.32E-02	6.29E-05	2.36E-02	3.84E-02	1.82E-04	5.31E-04	0.00E+00	4.34E-04	-7.67E-02
ADP-minéraux et métaux*	kg Sb eq.	2.78E-02	7.40E-06	1.77E-05	2.78E-02	7.84E-05	1.69E-07	1.64E-03	1.15E-04	3.35E-06	3.50E-06	0.00E+00	8.13E-07	-6.16E-03
ADP-fossiles*	MJ	5.08E+02	4.66E+00	2.54E+01	5.38E+02	3.91E+01	5.61E-01	7.72E+01	3.84E+02	8.88E-01	1.95E+00	0.00E+00	1.22E+00	-1.43E+02
WDP	m ³	1.39E+01	1.48E-02	1.19E+00	1.51E+01	1.37E-01	7.32E-03	1.03E+00	5.09E+00	7.95E-03	5.43E-03	0.00E+00	4.45E-02	-2.49E+00
PRP-GES**	kg CO ₂ eq.	4.01E+01	3.06E-01	8.13E-01	4.12E+01	2.65E+00	3.47E-02	5.56E+00	1.63E+01	5.53E-02	1.30E-01	0.00E+00	8.71E-02	-1.33E+01
Rayonnement ionisant	kBq U-235 eq.	3.99E+00	2.42E-02	4.03E-01	4.42E+00	2.03E-01	1.52E-02	5.58E-01	1.06E+01	1.14E-02	1.01E-02	0.00E+00	6.88E-03	-5.63E-01
Écotoxicité, aquatique	CTUe	2.74E+03	3.76E+00	3.12E+01	2.77E+03	3.15E+01	3.38E-01	3.45E+02	2.25E+02	1.05E+00	1.56E+00	0.00E+00	4.48E+01	-1.80E+03
Matière particulaire	inc. maladie	1.34E-04	2.32E-08	8.96E-08	1.34E-04	1.57E-07	6.10E-10	2.72E-07	3.53E-07	2.07E-09	9.03E-09	0.00E+00	7.42E-09	-1.04E-06
Toxicité pour l'homme. Non cancéreux	CTUh	4.68E-05	4.12E-09	2.07E-08	4.68E-05	3.37E-08	2.79E-10	1.89E-07	1.82E-07	8.48E-10	1.70E-09	0.00E+00	1.09E-09	1.82E-07
Toxicité pour l'homme. Cancéreux	CTUh	2.79E-05	1.03E-10	5.41E-09	2.79E-05	1.05E-09	1.09E-11	5.24E-09	6.78E-09	4.28E-11	4.39E-11	0.00E+00	2.78E-11	-5.36E-08
Utilisation des sols	Pt	1.95E+02	4.00E+00	5.64E+01	2.55E+02	2.23E+01	2.71E-01	7.95E+01	1.64E+02	3.81E-01	1.35E+00	0.00E+00	2.20E+00	-7.48E+01

* Avis de non-responsabilité : Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec précaution car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou l'expérience de l'indicateur est limitée.

** L'indicateur comprend tous les gaz à effet de serre inclus dans le PRP total mais exclut l'absorption et les émissions de dioxyde de carbone biogénique et le carbone biogénique stocké dans le produit. Cet indicateur est donc égal à l'indicateur de PRP défini à l'origine dans la norme EN 15804:2012+A1:2013.

PRP total : Réchauffement climatique total

PRP fossile : Réchauffement climatique - fossile

PRP-biogénique : Réchauffement climatique - biogénique

PRP UTCATF : Réchauffement climatique – utilisation des terres et changement d'affectation des terres et la foresterie

PACO : Appauvrissement de la couche d'ozone

ACID : Acidification

EP-aquatique : Eutrophisation des milieux aquatiques

EP-terrestre : Eutrophisation des milieux terrestres

PCOP : Potentiel de Création d'Ozone Photochimique

ADP-minéraux et métaux* : Épuisement des ressources abiotiques, minéraux et métaux

ADP-fossiles* : Épuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles

WDP : Utilisation des eaux

5.2 Impact sur les ressources naturelles

Tableau 8. Informations sur l'utilisation des ressources. Production de déchets et flux de sortie et teneur en carbone biogénique pour UC 2.

	Indicateur	Unité	A1	A2	A3	Tot.A1-A3	A4	A5	B2	B6	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation des ressources	PERE	MJ	6.12E+02	6.73E-02	2.63E+00	6.14E+02	6.25E-01	1.22E-01	4.93E+00	8.53E+01	8.33E-02	2.75E-02	0,00E+00	1,91E-02	-1,87E+02
	PERM	MJ	3.80E+00	0.00E+00	9.93E+00	1.37E+01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	PERT	MJ	6.16E+02	6.73E-02	1.26E+01	6.28E+02	6.25E-01	1.22E-01	4.93E+00	8.53E+01	8.33E-02	2.75E-02	0,00E+00	1,91E-02	-1,87E+02
	PENRE	MJ	5.61E+03	4.94E+00	2.49E+01	5.64E+03	4.15E+01	5.89E-01	8.13E+01	4.03E+02	9.39E-01	2.07E+00	0,00E+00	6,85E-01	-1,69E+03
	PENRM	MJ	5.98E+00	0.00E+00	2.70E+00	8.68E+00	0.00E+00	0.00E+00	2.74E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	PENRT	MJ	5.62E+03	4.94E+00	2.76E+01	5.65E+03	4.15E+01	5.89E-01	8.16E+01	4.03E+02	9.39E-01	2.07E+00	0,00E+00	6,85E-01	-1,69E+03
	SM	kg	1.04E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.04E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	RSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	NRSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	FW	m ³	7.95E+00	5.40E-04	2.14E-02	7.97E+00	4.89E-03	3.03E-04	1.41E-01	1.94E-01	2.80E-04	2.06E-04	0,00E+00	6,99E-04	-1,08E-01
	Production de déchets et flux de sortie	Déchets dangereux éliminés	kg	1.70E+00	1.16E-05	2.51E-05	1.70E+00	9.02E-05	3.67E-07	5.49E-04	2.44E-04	2.87E-06	1.43E-06	0,00E+00	1,03E-06
Déchets non dangereux éliminés		kg	1.66E+02	2.90E-01	2.50E-01	1.67E+02	1.47E+00	6.61E-02	1.32E+00	1.09E+00	1.63E-02	9.34E-02	0,00E+00	3,28E+00	1,28E-07
Déchets radioactifs éliminés		kg	1.61E-02	3.16E-05	1.36E-04	1.62E-02	2.63E-04	4.28E-06	3.41E-04	2.94E-03	5.79E-06	1.33E-05	0,00E+00	3,90E-06	-7,48E+01
Composants réutilisables		kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériel pour le recyclage		kg	0.00E+00	0.00E+00	7.97E-01	7.97E-01	0.00E+00	1.30E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	8.31E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériaux pour la récupération d'énergie		kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Énergie exportée, électricité		MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Énergie exportée, thermique		MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Teneur en carbone biogénique	Teneur en carbone biogénique dans le produit	kg C	23.39				0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Teneur en carbone biogénique dans l'emballage	kg C	63.23				0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

PERE : Utilisation d'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources énergétiques renouvelables utilisées comme matières premières

PERM : Utilisation de ressources énergétiques primaires renouvelables utilisées comme matières premières

PERT : Utilisation totale de ressources énergétiques primaires renouvelables (énergie primaire et ressources énergétiques primaires utilisées comme matières premières)

PENRE : Utilisation d'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources énergétiques non renouvelables utilisées comme matières premières

PENRM : Utilisation de ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières

PENRT : Utilisation totale de ressources énergétiques primaires non renouvelables (énergie primaire et ressources énergétiques primaires utilisées comme matières premières)

SM : Utilisation de matériel secondaire

RSF : Utilisation de combustibles secondaires renouvelables

NRSF : Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables

FW : Utilisation nette d'eau douce

06 Références

EN ISO 14025:2010

Labels environnementaux et déclarations - Déclarations environnementales de type III - Principes et procédures (ISO 14025 :2006).

EN ISO 14040:2006

Management environnemental — Analyse du cycle de vie — Principes et cadre.

EN ISO 14044:2006

Management environnemental — Analyse du cycle de vie — Exigences et lignes directrices.

EN 15804:2012+A2:2019

Durabilité des ouvrages de construction - Déclarations environnementales des produits - Règles régissant la catégorie des produits de construction.

Règles complémentaires de catégorie de produits (c-PCR) à PCR 2019:14 (c-PCR-008 à PCR 2019:14). Version 2020-10-30. Ascenseurs Règles de définition des catégories de produits (Product Category Rule - PCR) pour l'évaluation de la performance environnementale des produits de construction (PCR 2019:14). Version 1.0.

EN ISO 25745:2015

Performance énergétique des ascenseurs, escaliers mécaniques et trottoirs roulants - Partie 2 : Calcul et classification de l'énergie pour les ascenseurs.

EN ISO 14001:2015

Systèmes de management environnemental — Exigences avec guide d'utilisation.

EN ISO 9001:2015

Systèmes de management de la qualité — Exigences.

OHSAS 18001:2007

Systèmes de management de la santé et de la sécurité au travail – Certification.

REACH :

L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances. Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen (18 décembre 2006).



07 Glossaire

ACV - Analyse du cycle de vie

L'analyse du cycle de vie (ACV) est une méthodologie internationale qui quantifie les impacts environnementaux associés aux produits et services conçus et fabriqués, en détectant les domaines d'amélioration grâce à l'étude du cycle de vie complet du produit, sur la base des normes ISO 14040 et ISO 14044.

BREEAM - Méthodologie d'évaluation environnementale de Building Research Establishment

BREEAM est la principale méthode d'évaluation de la durabilité dans le monde pour les projets de planification, les infrastructures et les bâtiments. Elle reconnaît et reflète la valeur des actifs plus performants tout au long du cycle de vie de l'environnement bâti, depuis la nouvelle construction jusqu'à l'utilisation et la rénovation.

PCR - Règles de définition des catégories de produits

Les règles de définition des catégories de produits (Product Category Rules - PCR) fournissent les règles, les exigences et les lignes directrices pour l'élaboration d'une PEP pour une catégorie de produits spécifique. Ces règles constituent un élément clé de la norme ISO 14025, car elles assurent la transparence et la comparabilité entre les PEP.

PEFC - Programme de reconnaissance des certifications forestières

PEFC, le programme de reconnaissance des certifications forestières, est une alliance mondiale de premier plan de systèmes nationaux de certification forestière. En tant qu'organisation internationale non gouvernementale à but non lucratif, elle se consacre à la promotion de la gestion durable des forêts par le biais d'une certification par un tiers indépendant. Le consommateur a la garantie que le produit certifié provient d'une forêt gérée de manière responsable et répondant à des critères environnementaux, sociaux et économiques. Dans le cas des matières forestières recyclées, la chaîne de contrôle garantit la traçabilité des produits depuis le consommateur jusqu'au centre de valorisation.

PEP - Déclaration environnementale de produit

Les déclarations environnementales de produit (PEP) sont des documents publiés de manière transparente et vérifiés par un tiers indépendant, qui présentent des informations relatives au profil environnemental du produit ou du service sur la base d'une analyse du cycle de vie (ACV) conforme à la norme ISO 14040. Les déclarations sont basées sur la norme ISO 14025 (Labels environnementaux et déclarations, Déclarations environnementales de type III, principes).

UF - Unité fonctionnelle

L'unité fonctionnelle d'un système de produit est une description quantifiée des exigences de performance auxquelles le système de produit répond. Pour les ascenseurs exprimés en tonnes [t], transportés sur un kilomètre [km], c'est-à-dire en tonnes-kilomètres [tkm].

ORONA



Orona Corporación
Orona Ideo
Jauregi Bidea s/n
20120 Hernani (Gipuzkoa) Espagne
orona.es