

GlobalEPD

A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

AENOR

Confía

Declaración Ambiental de Producto

EN ISO 14025:2010

EN 15804:2012+A1:2013

Morteros para revoco y enlucido

Fecha de emisión: 2020-12-14

Fecha de expiración: 2025-12-13

La validez declarada está sujeta al registro y publicación en
www.aenor.com

Código GlobalEPD: 006-027



CHEMICAL BUILDING PROJECT



El titular de esta Declaración es el responsable de su contenido, así como de conservar durante el periodo de validez la documentación de apoyo que justifique los datos y afirmaciones que se incluyen



Titular de la Declaración

Chemical Building Project
P.I Rubira Sola, parcela S-2-A
04867 Macael (Almería)
España

Tel (+34) 950 128 026
Mail pedidos@chemicalbuildingproject.com
Web http://www.chemicalbuildingproject.com



Estudio de ACV

Anthesis Group - Lavola
Rambla Catalunya 6, pl. 2
08007 Barcelona
España

Tel (+34) 938 515 055
Mail info@lavola.com
Web https://www.lavola.com



Administrador del Programa GlobalePD

AENOR Internacional S.A.U.
Génova 6
28004 Madrid
España

Tel (+34) 902 102 201
Mail aenordap@aenor.com
Web www.aenor.com

AENOR es miembro fundador de ECO Platform, la Asociación Europea de Programas de verificación de Declaraciones ambientales de producto

GlobalEPD-RCP-006	
La Norma Europea EN 15804:2012+A1:2013 sirve de base para las RCP	
Verificación independiente de la Declaración y de los datos, de acuerdo con la Norma EN ISO 14025:2010	
<input type="checkbox"/> Interna	<input checked="" type="checkbox"/> Externa
Organismo de verificación	
AENOR	

1 Información General

1.1. La organización

Chemical Building Project es una empresa especializada en productos químicos para la construcción. Con una experiencia en el sector de más de 20 años, pero con una dirección e imagen renovada para construir el futuro.

La misión de la empresa es ayudar a los clientes en sus proyectos constructivos y de decoración para que sean referentes en el sector.

Los productos destacan por una excelente trabajabilidad y características técnicas y el servicio está centrado en el contacto cercano con el cliente.

Chemical Building Project se preocupa por el medio ambiente. Por ello, apuesta por las energías renovables para los procesos de fabricación y cuentan con el sello de **energía 100% verde**. Además, Chemical Building Project dispone del **sello de la huella de carbono** del Ministerio en el que se comprometen a medir, reducir y compensar las emisiones de CO₂ a la atmósfera.

Chemical Building Project está asentada en Macael, corazón de la comarca del Mármol, donde se extraen los mármoles más blancos en cuyo procesamiento se obtiene la mejor materia prima para la fabricación de los productos.

1.2. Alcance de la Declaración

La presente declaración es una DAP individual de familia de morteros del tipo cuna a tumba con opciones.

Esta declaración GlobalEPD para los “Morteros para revoco y enlucido” es la media ponderada por producción de las referencias de morteros para revoco y enlucido fabricados en el único centro de producción de Chemical Building Project. Concretamente, la media obtenida corresponde a 8 referencias diferentes de morteros para revoco y enlucido producidos en el centro de producción de Macael (Almería).

La DAP se ha basado en datos de producción del año 2019.

1.3. Ciclo de vida y conformidad

Esta DAP ha sido desarrollada y verificada de acuerdo con las Normas UNE-EN ISO 14025:2010, UNE-EN

15804:2012+A1:2014 y las Reglas de categoría siguientes:

Título	Morteros
Código de registro	GlobalEPD-RCP-006 versión 1
Fecha de emisión	2017-11-27
Conformidad	UNE-EN 15804:2012 + A1:2014
Programa	GlobalEPD
Administrador de Programa	AENOR

Tabla 1. Información de las RCP

Esta Declaración puede no ser comparable con las desarrolladas en otros Programas o conforme a documentos de referencia distintos; en concreto puede no ser comparable con Declaraciones no desarrolladas y verificadas conforme a la Norma UNE-EN 15804.

Del mismo modo, las Declaraciones ambientales pueden no ser comparables si el origen de los datos es distinto (por ejemplo, las bases de datos), no se incluyen todos los módulos de información pertinentes o no se basan en los mismos escenarios.

Etapa de producto	Módulo		Evaluación
	Código	Descripción	
Producto	A1	Suministro de materias primas	X
	A2	Transporte a fábrica	X
	A3	Fabricación	X
Const.	A4	Transporte a obra	X
	A5	Instalación / construcción	X
Etapa de uso	B1	Uso	NA
	B2	Mantenimiento	MNE
	B3	Reparación	NA
	B4	Sustitución	NA
	B5	Rehabilitación	NA
	B6	Uso de energía en servicio	NA
	B7	Uso de agua en servicio	NA
Fin de vida	C1	Deconstrucción / demolición	NR
	C2	Transporte	X
	C3	Tratamiento de los residuos	MNE
	C4	Eliminación	X
D	Potencial de reutilización, recuperación y/o reciclaje	MNE	

X = Módulo incluido en el ACV; NA= Módulo no aplicable; NR = Módulo no relevante; MNE = Módulo no evaluado

Tabla 2. Límites del sistema. Módulos de información considerados

2 El producto

2.1. Identificación del producto

Los productos para revoco y enlucido se enmarcan dentro de la Norma UNE-EN 998-1 y son morteros diseñados para la decoración e impermeabilización de paredes con diferentes acabados, tanto manuales como proyectables. Se fabrican industrialmente mediante un proceso automatizado y se suministran en sacos para posteriormente añadirle agua en obra y colocarlos según las especificaciones de la ficha técnica de cada producto.

Código CPC: 37510 (Morteros y hormigones no refractarios).

Concretamente, los productos que se han considerado en la DAP son:

Nombre de la referencia
Isopren Capa Fina
Isopren Capa Gruesa
Isopren Raspado F
Isopren Raspado
Isopren Piedra
Isopren Blanco Andalucía
Isogreen Stucco Base
Isogreen Tixotrópico

Características del producto virtual promedio ponderado por producción:

- Vida útil del producto: 50 años
- Masa de referencia material para el uso final: 14,27 kg/m²
- Densidad del producto: 1475,2 kg/m³
- Espesor de la capa: 0,95 cm

2.2. Aplicaciones del producto

Morteros de revoco y enlucido tipo CR, OC o GP (depende del producto) según norma UNE EN 998-1 diseñados para la decoración e impermeabilidad de paredes. Todos los productos de esta familia pueden ser proyectados o aplicados manualmente y presentan una excelente trabajabilidad y blancura ya que son

fabricados con áridos de mármol blanco de Macael. Se pueden aplicar tanto en interior como exterior pues son impermeables frente al agua de lluvia y permeable al vapor de agua. Alta absorción de agua por capilaridad (W2 según Norma UNE EN 1015-18) y alta resistencia a la compresión (CSIII según Norma UNE-EN 1015-11). Distintos acabados y prestaciones técnicas específicas según el producto.

Prestación	Método de cálculo o ensayo	Tipo	Valor	Unidad
Mortero para revoco coloreado	UNE EN 998-1	CR		
Mortero para revoco monocapa	UNE EN 998-1	OC		
Mortero para revoco/enlucido para uso corriente	UNE EN 998-1	GP		
Intervalo de resistencia a la compresión a 28 días	EN 1015-11	CSIII	3,5 a 7,5	N/mm ²
Absorción de agua por capilaridad	EN 1015-18	W2	C ≤ 0,2	Kg/(m ² ·min ^{0,5})

Dentro de esta familia disponemos de productos tipo CR, OC y GP, pero todos son CSIII y W2. Los tipos CR, OC Y GP se asignan según la finalidad de aplicación del producto.

Hasta la fecha de publicación de la DAP no se han realizado ensayos o estudios sobre las posibles emisiones al agua y al aire de los morteros durante la fase de uso

2.3. Composición del producto

El mortero promedio para revoco y enlucido está compuesto por áridos reciclados, cemento, cal y aditivos.

El mortero para revoco y enlucido analizado corresponde a un promedio ponderado por producción de la composición de las diferentes referencias fabricadas en único centro de producción. La composición de este mortero se muestra en la siguiente tabla:

Sustancia	Contenido (g de sustancia/kg de mortero)	Unidad	Variación
Arido reciclado	840	(g de sustancia/ kg de mortero)	±0,1‰
Cemento	129		±0,3‰
Cal aérea	24		±0,9‰
Otros	7		±50,3‰

Ninguno de los componentes del producto final se incluye en la "Candidate list of substances of very high concern for authorisation" del reglamento REACH.

3 Información sobre el ACV

3.1. Análisis de ciclo de vida

Esta declaración ambiental de producto tiene como objetivo evaluar y comunicar los impactos ambientales potenciales del mortero para revoco y enlucido. Recoge los resultados del estudio de Análisis de Ciclo de Vida (ACV) llevado a cabo por Anthesis Lavola (octubre de 2020, versión 2) conforme a la norma ISO 14044 de *Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Requisitos y directrices*.

Esta DAP ha sido elaborada según las Reglas de Categoría de Productos de Morteros, que se basan en módulos de información definidos en la Norma UNE-EN 15804.

Concretamente, se incluye la etapa de producto (Módulos A1, A2 y A3), la etapa de proceso de instalación (A4 y A5) y la etapa de fin de vida (C1-C4).

El análisis de ciclo de vida se ha basado en datos específicos del proceso productivo del mortero recogidos mediante cuestionarios realizados al centro productivo de Chemical Building Project. Se han considerado datos referentes a la producción del año 2019 en el único centro productivo de Chemical Building Project ubicado en Macael.

Para la selección de los datos no específicos como por ejemplo la producción de materias primas, se ha utilizado la base de datos Ecoinvent v3.5. De acuerdo con lo establecido en las Reglas GlobalEPD-RCP-006, se ha incluido al menos el 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema. Esta DAP expresa el comportamiento medio de las 8 referencias de morteros para revoco y enlucido producidas por Chemical, por lo que ha sido necesario calcular los datos de inventario medios. Se ha realizado una media ponderada en función de la producción de cada referencia para referenciar los datos a 1 kg de mortero.

Para el cálculo del ACV se han utilizado los siguientes métodos para calcular los resultados mediante el uso del programa SimaPro de Pré Consultants (v.9.1).

Parámetro ambiental	Método
Parámetros descriptores de impactos ambientales	CML-IA baseline
Parámetros descriptores del uso de recursos	Cumulative Energy Demand
Parámetros que describen los flujos de salida residuales	EDIP

Tabla 3: Metodologías de impacto utilizadas

3.2. Unidad funcional o declarada

La unidad declarada considerada es 1 m² de mortero en recubrimiento interior o exterior de baldosas cerámicas con una vida esperada de 25 años.

3.3. Vida útil de referencia (RSL)

Se considera la vida útil de referencia indicada en las RCP aplicadas, 25 años.

3.4. Criterios de asignación y de corte

Ha sido necesario asignar el consumo de energía y generación de residuos a la producción. Para ello se ha aplicado un criterio físico, de masa, para asignar las entradas y salidas del sistema.

Se ha incluido al menos el 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema.

Para representar los procesos en el modelo de cálculo, se han escogido los procesos con una aproximación "Cut-off".

3.5. Representatividad, calidad y selección de los datos

Para el desarrollo de este estudio se han tenido en cuenta los requisitos de calidad de datos establecidos por la norma ISO 14025 y la RCP de referencia, que se resumen en el siguiente cuadro:

Integridad	Se han utilizado todos los procesos relevantes de los diferentes productos y que representan la situación específica de cada uno de ellos.	
Coherencia	Para asegurar la coherencia se han utilizado datos con el mismo nivel de detalle y desarrollados bajo las mismas consideraciones metodológicas.	
Reproducibilidad	Los métodos y datos utilizados se han descrito de manera que puedan ser reproducidos por parte de un profesional independiente.	
Representatividad	Cobertura temporal	Los datos específicos están basados en datos medios del año 2019, por lo que tienen una antigüedad inferior a 1 año. Por otro lado, se han utilizado datos genéricos de la base de datos de Ecoinvent v3.5, actualizada en el año 2018. Los datos específicos usados sobre el proceso de fabricación de los morteros han sido facilitados por el propio fabricante, representativos de Chemical Building Project. Por otro lado, en la medida de lo posible se han utilizado datos genéricos representativos del país (como es el caso del perfil de producción de electricidad) o de territorios más extensos (Europa). Los datos específicos reflejan la realidad física del producto declarado, ya que han sido facilitados por el propio fabricante.
	Cobertura geográfica	
	Cobertura tecnológica	

Los datos de inventario han sido recopilados mediante cuestionarios rellenos por Chemical Building Project, obteniendo así la composición de cada referencia de mortero revoco y enlucido en el único centro productivo de Macael. Estos datos alcanzan a la totalidad de los procesos para la fabricación del mortero y corresponden a los datos de producción del año 2019.

La totalidad del producto objeto de la presente DAP ha sido fabricado en España y distribuido internacionalmente, y es representativo del mortero para revoco y enlucido producido por Chemical. La variación entre las distintas referencias del producto es mayor del 10%, por lo que según se especifica en las RCP, además de los resultados del producto promedio, se declararán los valores de impacto mínimo y máximo dentro de la familia, así como desviaciones relevantes. Esta información se presenta en el anexo I de la presente Declaración Ambiental de Producto.

3.6. Otras reglas de cálculo e hipótesis

– Los datos de inventario utilizados corresponden a la media ponderada (en función de la producción de cada referencia de mortero de cada familia) de los datos específicos de las distintas referencias que forman parte de las tres familias de morteros definidas y para el único centro de producción de Chemical Building Project.

– Los datos de composición por referencia los ha aportado la empresa Chemical Building Project.

– Los componentes de los morteros se han asimilado a procesos de Ecoinvent ya existentes, principalmente en base a su naturaleza química. Algunas de las hipótesis realizadas han sido:

– Para representar la producción de los áridos reciclados, sólo se ha tenido en cuenta el proceso de trituración de los residuos de mármol, por parte del proveedor, antes de ser usados por Chemical Building Project. De esta forma se respeta el principio de “quien contamina paga”, imputando así a Chemical Building Project el impacto ambiental derivado del procesado de un residuo para ser usado como materia prima en su sistema.

– Siempre que ha sido posible se han escogido los procesos de Ecoinvent como “market”, para así representar las distancias de transporte de las materias primas hasta la planta de procesado antes de ser enviadas a la planta de Chemical Building Project.

– Para mantener la coherencia con el principio de “quien contamina paga” y el principio de modularidad establecidos en la RCP 006 y en las bases generales del programa global EPD, se ha escogido la aproximación “Cut-off” en los procesos de Ecoinvent. Esta aproximación “Cut-off” es más adecuada para representar un residuo que va a reciclar (éste no debe imputarse impacto ambiental, mientras que el sistema que recoge el residuo se imputa la parte de impacto ambiental relativa al acondicionamiento del residuo para ser usado como materia prima).

– En el proceso de fabricación de los morteros se ha tenido en cuenta el consumo de electricidad, de gasóleo y de agua asimilable a la producción de los morteros. La electricidad usada en el centro de producción es 100% certificada de origen renovable.

– Todos los transportes desde y hasta el centro de producción se realizan con camiones que cumplen la normativa EURO VI.

– Se ha considerado un reúso del palé de hasta 5 veces.

– Para la distribución del producto en barco, se ha considerado el transporte desde la fábrica hasta el puerto de salida. Se ha considerado una distancia de 50km desde el puerto de llegada hasta el punto de entrega.

– Para las distribuciones a Menorca, el puerto de salida es Valencia.

– Para las distribuciones a Marruecos, el puerto de salida es Almería.

– Para las distribuciones a Argelia, el puerto de salida es Cartagena.

– Para el cálculo de las distancias de distribución, se ha ponderado la distancia por ventas de 2019. La distancia media corresponde a la media ponderada de la distribución en función de la cantidad de producto distribuida para cada familia.

– Se considera que los residuos de instalación (packaging) se envían a un gestor ubicado a 50km para su posterior reciclaje.

– Para las etapas de instalación (consumo de recursos energéticos e hídricos) y fin de vida se contemplan los escenarios típicos indicados en el Anexo 1 de la RCP 006.

– Se ha considerado el escenario más desfavorable para los residuos de mortero generados en el fin de vida, es decir, la eliminación final (módulo C4). Así, no se contempla su reutilización, reciclaje o revalorización (módulo C3).

– Se considera que en la instalación las mermas son despreciables, por lo que, no se incluyen procesos de producción adicionales para compensar la pérdida de producto desechado.

3.7. Desviaciones de los resultados de impacto

Los resultados del ACV del capítulo 5 muestran los impactos ambientales asociados a un mortero virtual promedio.

Las 8 referencias de morteros adhesivos para la colocación de presentan desviaciones en los resultados de impacto ambiental de más de un 10%, por encima o por debajo de estos impactos medios. En la siguiente tabla se muestra las desviaciones del mortero promedio.

En el anexo I se muestran los resultados de impacto ambiental de la referencia con valores de impacto mínimo y valores máximos respectivamente, según la categoría de impacto ambiental "GWP".

En el anexo I se muestran los resultados de impacto ambiental de la referencia con valores de impacto mínimo y valores máximos respectivamente, según la categoría de impacto ambiental "GWP".

	Global Warming Potential	Ozone Layer depletion	Acidification Potential	Eutrophication potential	Photochemical oxidation	Abiotic Depletion - Elements	Abiotic Depletion - Fossil fuels
Desviación respecto a mortero promedio virtual	19%	19%	62%	22%	36%	37%	21%

4 Límites del sistema, escenarios e información técnica adicional

4.1. Procesos previos a la fabricación (upstream) y fabricación del producto (A1-A3)

A1 Producción de materias primas

Considera la extracción en cantera y el procesado de todas las materias primas y aditivos que se utilizan en la fabricación del mortero.

También considera el procesado de residuos que serán utilizados como materia prima por Chemical Building Project, como es el caso de los áridos reciclados.

A2 Transporte

Transporte de todas las materias primas consideradas en el módulo A1, desde el lugar de extracción o producción hasta la puerta de la fábrica. Se ha considerado que todos los transportes se realizan con camiones que cumplen la normativa Euro VI.

A3 Fabricación

El cemento, áridos y demás materias primas llegan a la fábrica a través de camiones o camiones cisterna. De estas materias primas, las mayoritarias se descargan en silos donde posteriormente serán transportadas mediante un tornillo sinfín hacia la tolva de pesado.

Posteriormente, estas materias primas mayoritarias se transportan neumáticamente hacia la mezcladora. En esta etapa se incorporan el resto de los aditivos a la mezcla.

Una vez mezclado y formado el producto, se realiza el transporte por vía neumática hacia la tolva de ensacado. Se envasa en sacos de papel a través de una ensacadora automática la cual controla también el peso de los sacos. Posteriormente se realiza el paletizado de estos sacos y estos pallets se flejan en plástico para su protección a través de una envolvente.

4.2. Transporte y proceso de construcción (A4-A5)

A4 Transporte al lugar de utilización

Transporte del producto, desde la planta de producción hasta el lugar de instalación. El transporte se realiza en camión principalmente, pero en función del destino también será necesario el transporte en barco.

Parámetro	Unidad (expresada por unidad funcional)
Tipo y consumo de combustible del vehículo, tipo de vehículos utilizados para el transporte; por ejemplo camiones de larga distancia, barco, etc	Barco de carga Camión >32tn EURO VI
Distancia (del mortero virtual, ponderada por ventas de 2019, en km). La distancia media corresponde a la media ponderada de la distribución en función de la cantidad de producto	29 km en barco (distribución a Marruecos y Menorca) 200km en camión (resto de destinos)
Utilización de la capacidad (incluyendo el retorno en vacío)	36% de la capacidad, en volumen 100% de retornos en vacío
Densidad aparente de los productos transportados	1475,2 kg/m ³
Factor de capacidad útil (factor: = 1 o < 1 o ≥ 1 para los productos que se empaquetan comprimidos o anidados)	No aplicable

Tabla 4: Parámetros característicos de la etapa A4

A5 Instalación del producto en el edificio

Para la aplicación del mortero, se han considerado el escenario establecido por las Reglas de Categoría de Producto GlobalEPD-RCP-006.

Para la aplicación es necesario mezclar el mortero en seco con el agua utilizando un agitador mecánico con baja velocidad de agitación para obtener una pasta homogénea.

Por lo tanto, este módulo incluye los consumos de energía y agua necesarios para el proceso de instalación del mortero, así como el transporte y gestión de los residuos de packaging generados durante esta fase. Se considera que no se generan mermas durante la aplicación del mortero

Parámetro	Unidad (expresada por unidad funcional)
Materiales auxiliares para la instalación (especificando cada material)	0 kg
Uso de agua	2,851 litros por m ² de mortero
Uso de otros recursos	0 kg
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y el consumo durante el proceso de instalación	4,28E-3 kWh/m ² de mortero. Considerado el mix energético de España (low volatge)
Desperdicio de materiales en la obra antes de tratamiento de residuos, generados por la instalación del producto (especificando por tipo)	0 kg
Salida de materiales a reciclaje (materiales de packaging)	Sacos de papel (papel): 0,041 kg /m ² de mortero Sacos de papel (Polietileno interior): 0,0028 kg /m ² de mortero Film de plástico: 0,0035 kg / m ² de mortero Palé madera: 0,0022 unidades de palé / m ² de mortero
Emissiones directas al aire ambiente, al suelo y al agua	0 kg

Tabla 5. Parámetros característicos de la etapa A5

4.3. Etapa de uso (B1-B7)

La vida útil del mortero una vez aplicado se considera de 50 años, durante el cual no se requieren intervenciones relevantes de mantenimiento, reparación ni sustitución. Los módulos B1, B3 y B4 se consideran como "Módulo no aplicable" (NA). B2 es Módulo no evaluado (MNE).

La etapa de uso vinculado a la estructura del edificio (módulos B5-B6), se considera un "Módulo no aplicable" (NA) para el análisis cuantitativo.

4.4. Fin de vida (C1-C4)

En el módulo de deconstrucción (C1), la proporción de energía necesaria para la demolición del mortero va vinculada a la estructura que acompaña, por lo que se considera no relevante (NR) para el análisis cuantitativo.

En el caso de la gestión del mortero como residuo en su fin de vida, se ha considerado el escenario más desfavorable, que es la eliminación final en vertedero, que corresponde al módulo C4. Por lo tanto, no se ha tenido en cuenta el módulo C3 de tratamiento de residuos (MNE) que considera la reutilización, reciclaje o revalorización del mortero. Se considera que los residuos generados durante el fin de vida son transportados en camión y gestionados en instalaciones situadas a 50 km del edificio.

Parámetro	Unidad (expresada por unidad funcional)
Proceso de recogida	0 kg recogidos por separado
	14,27 kg recogidos con mezcla de residuos construcción
Sistema de recuperación	0 kg para reutilización
	0 kg para reciclado
	0 kg para valorización energética
Eliminación	14,27 kg producto o material para eliminación final
Hipótesis para el desarrollo de escenarios	Distancia a vertedero de 50km cubiertas por un camión que cumple con la normativa EURO VI

Tabla 6. Parámetros característicos de la etapa fin de vida

Beneficios y cargas fuera de los límites del sistema del edificio

Módulo D: Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje

Módulo no evaluado.

5 Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV

En la siguiente tabla se incluyen los datos promediados de los parámetros del ACV.

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 GWP	2,48E+00	7,67E-02	1,19E-01	2,68E+00	3,92E-01	3,78E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,57E-02	MNE	1,63E-03	MNE
 ODP	1,31E-07	1,49E-08	1,14E-08	1,57E-07	7,33E-08	5,80E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,78E-08	MNE	5,63E-11	MNE
 AP	5,40E-03	1,31E-04	5,47E-04	6,08E-03	7,38E-04	1,84E-05	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,61E-04	MNE	3,26E-06	MNE
 EP	1,30E-03	1,49E-05	9,13E-05	1,40E-03	8,20E-05	1,81E-06	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,83E-05	MNE	6,81E-07	MNE
 POCP	5,97E-04	8,74E-06	3,12E-05	6,37E-04	4,66E-05	7,44E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,09E-05	MNE	3,08E-07	MNE
 ADPE	4,38E-07	1,57E-10	3,54E-08	4,74E-07	7,76E-10	2,06E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,03E-10	MNE	2,12E-11	MNE
 ADPF	1,37E+01	1,15E+00	1,75E+00	1,66E+01	5,66E+00	4,78E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,38E+00	MNE	6,06E-03	MNE
GWP [kg CO ₂ eq]	Potencial de calentamiento global																	
ODP [kg CFC-11 eq]	Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico																	
AP [kg SO ₂ eq]	Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua																	
EP [kg (PO ₄) ³⁻ eq]	Potencial de eutrofización																	
POCP [kg etileno eq]	Potencial de formación de ozono troposférico																	
ADPE [kg Sb eq]	Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-elementos)																	
ADPF [MJ]	Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles (ADP-combustibles fósiles)																	

Tabla 7. Parámetros que describen los impactos ambientales definidos en la Norma UNE-EN 15804

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 PERE	1,25E+00	2,95E-03	4,65E+00	5,90E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
 PERM	0,00E+00	0,00E+00	1,49E+00	1,49E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 PERT	1,25E+00	2,95E-03	6,14E+00	7,39E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
 PENRE	1,62E+01	1,23E+00	2,18E+00	1,96E+01	6,04E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
 PENRM	0,00E+00	0,00E+00	2,09E-01	2,09E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 PENRT	1,62E+01	1,23E+00	2,39E+00	1,98E+01	6,04E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
 SM	1,20E+01	0,00E+00	0,00E+00	1,20E+01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 RSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 NRSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 FW	4,12E-03	8,52E-05	3,71E-03	7,91E-03	4,20E-04	3,35E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,02E-04	MNE	4,07E-06	MNE

PERE	[M]]	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERM	[M]]	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERT	[M]]	Uso total de la energía primaria renovable
PENRE	[M]]	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRM	[M]]	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRT	[M]]	Uso total de la energía primaria no renovable
SM	[Kg]	Uso de materiales secundarios
RSF	[M]]	Uso de combustibles secundarios renovables
NRSF	[M]]	Uso de combustibles secundarios no renovables
FW	[m³]	Uso neto de recursos de agua corriente

Tabla 8. Parámetros que describen el uso de recursos

		A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D		
	HWD	1,15E-04	2,09E-07	1,34E-06	1,17E-04	1,03E-06	3,58E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,53E-07	MNE	1,10E-08	MNE		
	NHWD	3,33E-04	2,05E-07	2,30E-06	3,35E-04	1,02E-06	1,49E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,46E-07	MNE	2,03E-10	MNE		
	RWD	1,50E-05	8,37E-06	6,93E-06	3,03E-05	4,12E-05	5,09E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,95E-06	MNE	6,98E-08	MNE		
	CRU	0,00E+00	0,00E+00	4,08E-01	4,08E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE		
	MFR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,48E-01	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE		
	MER	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE		
	EE	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE		
	EET	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE		
	HWD	[kg]																		Residuos peligrosos eliminados	
	NHWD	[kg]																			Residuos no peligrosos eliminados
	RWD	[kg]																			Residuos radiactivos eliminados
	CRU	[kg]																			Componentes para su reutilización
	MFR	[kg]																			Materiales para el reciclaje
	MER	[kg]																			Materiales para valorización energética
	EE	[M]																			Energía exportada
	EET	[M]																			Energía térmica exportada

Tabla 9. Parámetros que describen los flujos de salida y las categorías de residuos

6 Información ambiental adicional

6.1. Emisiones al aire interior

La utilización en productos de la construcción de morteros no produce emisiones al aire interior durante su vida útil.

6.2. Liberación al suelo y al agua

La utilización en productos de la construcción de morteros no genera emisiones al suelo o al agua, durante su vida útil.

Anexo I Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV para el formato de MÍNIMO impacto ambiental

Este anexo contiene los parámetros para las referencias con valor mínimo de impacto para la categoría

de calentamiento global, con una variación superior al 10% respecto la media de la familia.

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 GWP	2,30E+00	7,21E-02	1,19E-01	2,49E+00	3,92E-01	3,78E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,57E-02	MNE	1,63E-03	MNE
 ODP	1,18E-07	1,40E-08	1,14E-08	1,43E-07	7,33E-08	5,80E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,78E-08	MNE	5,63E-11	MNE
 AP	4,83E-03	1,23E-04	5,47E-04	5,50E-03	7,38E-04	1,84E-05	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,61E-04	MNE	3,26E-06	MNE
 EP	1,22E-03	1,40E-05	9,12E-05	1,33E-03	8,20E-05	1,81E-06	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,83E-05	MNE	6,81E-07	MNE
 POCP	5,53E-04	8,21E-06	3,11E-05	5,92E-04	4,66E-05	7,44E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,09E-05	MNE	3,08E-07	MNE
 ADPE	3,98E-07	1,48E-10	3,54E-08	4,34E-07	7,76E-10	2,06E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,03E-10	MNE	2,12E-11	MNE
 ADPF	1,25E+01	1,08E+00	1,75E+00	1,53E+01	5,66E+00	4,78E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,38E+00	MNE	6,06E-03	MNE

GWP [kg CO₂ eq]

ODP [kg CFC-11 eq]

AP [kg SO₂ eq]

EP [kg /PO₄³⁻ eq]

POCP [kg etileno eq]

ADPE [kg Sb eq]

ADPF [MJ]

Potencial de calentamiento global

Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico

Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua

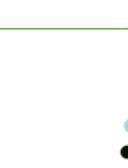
Potencial de eutrofización

Potencial de formación de ozono troposférico

Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-elementos)

Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles (ADP-combustibles fósiles)

Tabla 10. Parámetros que describen los impactos ambientales definidos en la Norma UNE-EN 15804

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 PERE	1,16E+00	2,77E-03	4,65E+00	5,81E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
 PERM	0,00E+00	0,00E+00	1,04E-01	1,04E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 PERT	1,16E+00	2,77E-03	4,75E+00	5,91E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
 PENRE	1,48E+01	1,15E+00	2,18E+00	1,81E+01	6,04E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
 PENRM	0,00E+00	0,00E+00	1,46E-02	1,46E-02	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 PENRT	1,48E+01	1,15E+00	2,19E+00	1,81E+01	6,04E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
 SM	1,22E+01	0,00E+00	0,00E+00	1,22E+01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 RSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
NRSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
FW	3,93E-03	8,00E-05	3,70E-03	7,71E-03	4,20E-04	3,35E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,02E-04	MNE	4,07E-06	MNE

PERE	[M]	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERM	[M]	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERT	[M]	Uso total de la energía primaria renovable
PENRE	[M]	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRM	[M]	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRT	[M]	Uso total de la energía primaria no renovable
SM	[Kg]	Uso de materiales secundarios
RSF	[M]	Uso de combustibles secundarios renovables
NRSF	[M]	Uso de combustibles secundarios no renovables
FW	[m³]	Uso neto de recursos de agua corriente

Tabla 11. Parámetros que describen el uso de recursos

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 HWD	1,11E-04	1,96E-07	1,34E-06	1,12E-04	1,03E-06	3,58E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,53E-07	MNE	1,10E-08	MNE
 NHWD	3,20E-04	1,93E-07	2,29E-06	3,22E-04	1,02E-06	1,49E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,46E-07	MNE	2,03E-10	MNE
 RWD	1,20E-05	7,87E-06	6,93E-06	2,68E-05	4,12E-05	5,09E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,95E-06	MNE	6,98E-08	MNE
 CRU	0,00E+00	0,00E+00	4,08E-01	4,08E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 MFR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,17E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 MER	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 EE	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 EET	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
HWD	[kg]	Residuos peligrosos eliminados																
NHWD	[kg]	Residuos no peligrosos eliminados																
RWD	[kg]	Residuos radiactivos eliminados																
CRU	[kg]	Componentes para su reutilización																
MFR	[kg]	Materiales para el reciclaje																
MER	[kg]	Materiales para valorización energética																
EE	[MJ]	Energía exportada																
EET	[MJ]	Energía térmica exportada																

Tabla 12. Parámetros que describen los flujos de salida y las categorías de residuos

Anexo II Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV para el formato de MÁXIMO impacto ambiental

Este anexo contiene los parámetros para las referencias con valor máximo de impacto para la categoría

de calentamiento global, con una variación superior al 10% respecto la media de la familia.

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 GWP	3,77E+00	1,13E-01	1,42E-01	4,03E+00	3,94E-01	3,78E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,57E-02	MNE	1,63E-03	MNE
 ODP	2,27E-07	2,19E-08	1,35E-08	2,63E-07	7,36E-08	5,80E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,78E-08	MNE	5,63E-11	MNE
 AP	9,94E-03	1,93E-04	6,47E-04	1,08E-02	7,41E-04	1,84E-05	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,61E-04	MNE	3,26E-06	MNE
 EP	2,09E-03	2,20E-05	1,09E-04	2,22E-03	8,24E-05	1,81E-06	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,83E-05	MNE	6,81E-07	MNE
 POCP	9,58E-04	1,29E-05	3,78E-05	1,01E-03	4,68E-05	7,44E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,09E-05	MNE	3,08E-07	MNE
 ADPE	6,08E-07	2,32E-10	4,40E-08	6,52E-07	7,79E-10	2,06E-10	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,03E-10	MNE	2,12E-11	MNE
 ADPF	2,38E+01	1,69E+00	2,12E+00	2,77E+01	5,68E+00	4,78E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,38E+00	MNE	6,06E-03	MNE

ODP [kg CFC-11 eq]

AP [kg SO₂ eq]

EP [kg (PO₄)³⁻ eq]

POCP [kg etileno eq]

ADPE [kg Sb eq]

ADPF [MJ]

Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico

Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua

Potencial de eutrofización

Potencial de formación de ozono troposférico

Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-elementos)

Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles (ADP-combustibles fósiles)

Tabla 13. Parámetros que describen los impactos ambientales definidos en la Norma UNE-EN 15804

	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
 PERE	1,83E+00	4,35E-03	5,59E+00	7,42E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
PERM	0,00E+00	0,00E+00	1,30E-01	1,30E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
PERT	1,83E+00	4,35E-03	5,72E+00	7,55E+00	1,45E-02	1,08E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,33E-03	MNE	1,57E-03	MNE
 PENRE	2,79E+01	1,81E+00	2,62E+00	3,24E+01	6,06E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
PENRM	0,00E+00	0,00E+00	1,83E-02	1,83E-02	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
PENRT	2,79E+01	1,81E+00	2,64E+00	3,24E+01	6,06E+00	7,29E-02	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,47E+00	MNE	1,10E-02	MNE
 SM	1,06E+01	0,00E+00	0,00E+00	1,06E+01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 RSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
NRSF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
 FW	5,09E-03	1,26E-04	4,47E-03	9,69E-03	4,21E-04	3,35E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	1,02E-04	MNE	4,07E-06	MNE

PERE	[M]	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERM	[M]	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima
PERT	[M]	Uso total de la energía primaria renovable
PENRE	[M]	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRM	[M]	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima
PENRT	[M]	Uso total de la energía primaria no renovable
SM	[Kg]	Uso de materiales secundarios
RSF	[M]	Uso de combustibles secundarios renovables
NRSF	[M]	Uso de combustibles secundarios no renovables
FW	[m³]	Uso neto de recursos de agua corriente

Tabla 14. Parámetros que describen el uso de recursos

		A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
	HWD	1,79E-04	3,08E-07	1,63E-06	1,81E-04	1,03E-06	3,58E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,53E-07	MNE	1,10E-08	MNE
	NHWD	5,12E-04	3,03E-07	2,86E-06	5,15E-04	1,03E-06	1,49E-08	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	2,46E-07	MNE	2,03E-10	MNE
	RWD	1,83E-05	1,23E-05	8,02E-06	3,86E-05	4,14E-05	5,09E-07	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	9,95E-06	MNE	6,98E-08	MNE
	CRU	0,00E+00	0,00E+00	4,08E-01	4,08E-01	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
	MFR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,71E-03	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
	MER	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
	EE	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
	EET	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	NA	MNE	NA	NA	NA	NA	NA	NR	0,00E+00	MNE	0,00E+00	MNE
HWD	[kg]	Residuos peligrosos eliminados																	
NHWD	[kg]	Residuos no peligrosos eliminados																	
RWD	[kg]	Residuos radiactivos eliminados																	
CRU	[kg]	Componentes para su reutilización																	
MFR	[kg]	Materiales para el reciclaje																	
MER	[kg]	Materiales para valorización energética																	
EE	[M]	Energía exportada																	
EET	[M]	Energía térmica exportada																	

Tabla 15. Parámetros que describen los flujos de salida y las categorías de residuos

Referencias

[1] Reglas Generales del Programa GlobalEPD, 2ª revisión. AENOR. Febrero de 2016.

[2] UNE-EN ISO 14025:2010 Etiquetas ambientales. Declaraciones ambientales tipo III. Principios y procedimientos (ISO 14025:2006).

[3] UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

[4] RCP-006 versión 1. Junio 2016

[5] Norma UNE-EN ISO 14044 Gestión Ambiental. Análisis de Ciclo de Vida. Requisitos y directrices. 2006.

[6] Informe de análisis del ciclo de vida de 3 familias de morteros producidos por Chemical Building Project, versión 2 del 15 de octubre del 2020.

Índice

1	Información general	3
2	El producto	4
3	Información sobre el ACV	5
4	Límites del sistema, escenarios e información técnica adicional	8
5	Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV	10
Anexo I	Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV para el formato de MÍNIMO impacto ambiental	14
Anexo II	Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV para el formato de MÁXIMO impacto ambiental	17
	Referencias	20

AENOR
Confía



Una declaración ambiental verificada

GlobalEPD