Taller práctico. Mejora de la seguridad de operaciones: sistemas LOTO y el control de la energía peligrosa (T-10)

Con la colaboración de TESICNOR

MODALIDADES

Este curso está disponible en Presencial e IN COMPANY.

DIRIGIDO A

Ingenierías: jefes/as de proyectos instalaciones industriales y personal técnico HSE.

Instalaciones industriales: jefes/as de planta, jefes/as de producción, jefes/as de mantenimiento y/o jefes/as de departamentos de seguridad y técnicos de prevención.

OBJETIVO

- Introducción a los sistemas LOTO
- Conocer las variables que afectan para generar e implantar un procedimiento LOTO
- Conocimiento de equipos físicos de bloqueo y sus posibilidades de uso

CONTENIDO

1. Introducción a los sistemas LOTO
2. Personal interveniente. Funciones y designación de responsabilidades.
3. Tipos de sistemas LOTO. Fichas de bloqueo y pautas generales.
4. Metodologías de bloqueo individual y bloqueo grupal.
5. Pasos a completar en el bloqueo de instalaciones y equipos.
6. Elección de candados y llaves para el sistema.
7. Utilización de accesorios de bloqueo y guardado de materiales.
8. Consideraciones sobre señalización y etiquetado.
9. Otras cuestiones a tener en cuenta
    - 9.1. Situaciones especiales y cambios de turno.
    - 9.2. Consideraciones sobre permisos de trabajo.
    - 9.3. Consideraciones sobre formación y auditoría.
10. Propuesta de caso teórico-práctico en una instalación.

DURACIÓN

1 día – 5 horas

CERTIFICADO

Al realizar el curso el alumno/a recibirá un certificado de asistencia emitido por AENOR. Se expide a todos los alumnos/as que asistan al menos al 80% de la duración total del curso.

IN COMPANY

Este curso también está disponible en exclusiva para su empresa bajo la modalidad de formación In-Company.
Si te interesa nuestra formación In Company, ponte en contacto con nuestro servicio de atención al cliente, y estudiaremos tu caso de forma personalizada, facilitándote un presupuesto de forma inmediata.

- Escríbenos a formacion-ic@aenor.com
- Llámanos a (+34) 914 326 125