



Declaración Ambiental de Producto



CEMENTO CEM V

EN ISO 14025:2010
EN 15804:2012+A2:2020
EN 16908:2017+A1:2022

Titular de la declaración: IECA
Fecha de primera emisión: 2023-04-30
Fecha de expiración: 2027-04-29

La validez declarada está sujeta al registro y
publicación en www.aenor.com

Código de registro: GlobalEPD EN 16908-008



El titular de esta Declaración es el responsable de su contenido, así como de conservar durante el periodo de validez la documentación de apoyo que justifique los datos y afirmaciones que se incluyen



Instituto Español del Cemento y sus Aplicaciones

IECA

Jose Abascal 53 1º 28003 Madrid

Tel. (+34) 91 442 93 11

Web: www.ieca.es



Estudio de ACV

Instituto Español del Cemento y sus Aplicaciones

Tel. (+34) 91 442 93 11

Web: www.ieca.es



Administrador del Programa GlobalEPD

AENOR Internacional S.A.U.

Tel. (+34) 902 102 201

C/ Génova 6

Mail: nenordap@aenor.com

28009 – Madrid España

Web: www.aenor.com

AENOR es miembro fundador de ECO Platform, la Asociación Europea de Programas de verificación de Declaraciones ambientales de producto

EN 16908:2019

La Norma Europea EN 15804:2012+A2:2020 sirve de base para las RCP

Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la Norma EN ISO 14025:2010

Interna Externa

Organismo de verificación



Índice

| | |
|---|----|
| 1. Información general | 4 |
| 2. El producto | 6 |
| 3. Información sobre el ACV | 7 |
| 4. Límites del sistema, escenarios e información técnica adicional | 9 |
| 5. Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV | 11 |
| 6. Información ambiental adicional | 14 |
| 7. Referencias | 14 |

1.

Información general

1.1. La organización

La Declaración Ambiental de Producto (DAP) del cemento medio CEM V, incluye las instalaciones productoras de las siguientes empresas:

| |
|--|
| CEM V |
| Cementos Tudela Veguín S.A. |
| Fábrica de Aboño |
| Sociedad Financiera y Minera S.A. |
| Fábrica de Arrigorriaga |

1.2. Alcance de la Declaración

Esta declaración sectorial incluye los cementos tipo I fabricados de acuerdo a la norma UNE-EN 197-1 en un esquema A1-A3. Los cementos no declaran más allá del módulo A3 puesto que pierden su identidad física o no son reconocibles ni separables en obra.

1.3. Ciclo de vida y conformidad

Programa AENOR GlobalEPD
Génova 6 - 28004 Madrid (España)
914 326 000 - aenordap@aenor.es
www.aenor.es

Esta DAP ha sido desarrollada y verificada de acuerdo con las Normas UNE-EN ISO 14025:2010 y UNE-EN 5804:2012+A2:2020 y la Regla de Categoría siguiente:

| INFORMACIÓN DE LAS REGLAS DE CATEGORÍA DE PRODUCTO | |
|--|--|
| Título descriptivo | Cementos y cales de construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto complementarias a la norma EN 15804 |
| Código de registro y versión | EN16908:2017+A1:2022 |
| Fecha de emisión | 2022 |
| Conformidad | UNE-EN 15804:2012 + A2:2020 |
| Administrador de Programa | AENOR |

Esta Declaración ambiental incluye las siguientes etapas del ciclo de vida:

| LÍMITES DEL SISTEMA. MÓDULOS DE INFORMACIÓN CONSIDERADOS | | | |
|--|----|-------------------------------|-----|
| Etapa de producto | A1 | Suministro de materias primas | X |
| | A2 | Transporte a fábrica | X |
| | A3 | Fabricación | X |
| Construcción | A4 | Transporte a obra | MNE |
| | A5 | Instalación / construcción | MNE |

| | | | |
|-------------|----|---|-----|
| Etapa d uso | B1 | Uso | MNE |
| | B2 | Mantenimiento | MNE |
| | B3 | Reparación | MNE |
| | B4 | Sustitución | MNE |
| | B5 | Rehabilitación | MNE |
| | B6 | Uso de energía en servicio | MNE |
| | B7 | Uso de agua en servicio | MNE |
| Fin de vida | C1 | Deconstrucción / demolición | MNE |
| | C2 | Transporte | MNE |
| | C3 | Tratamiento de los residuos | MNE |
| | C4 | Eliminación | MNE |
| | D | Potencial de reutilización, recuperación y/o reciclaje | |

X = Módulo incluido en el ACV; NR = Módulo no relevante; MNE = Módulo no evaluado

Esta DAP puede no ser comparable con las desarrolladas en otros Programas o conforme a documentos de referencia distintos, en concreto puede no ser comparable con DAP no elaboradas conforme a la Norma UNE-EN 15804+A2.

Del mismo modo, esta DAP pueden no ser comparables si el origen de los datos es distinto (por ejemplo, las bases de datos), no se incluyen todos los módulos de información pertinentes o no se basan en los mismos escenarios.

La comparación de productos de la construcción se debe hacer sobre la misma función, aplicando la misma unidad funcional y a nivel del edificio (u obra arquitectónica o de ingeniería) es decir, incluyendo el comportamiento del producto a lo largo de todo su ciclo de vida, así como las especificaciones del apartado 6.7.2 de la Norma UNE-EN ISO 14025.

2. El producto

2.1. Identificación del producto

El cemento es un conglomerante hidráulico, es decir un material inorgánico, finamente molido que, amasado con agua forma una pasta que fragua y endurece por medio de reacciones y procesos de hidratación y que, una vez endurecido, conserva su resistencia y estabilidad incluso bajo el agua.

El cemento elaborado de acuerdo a las normas europeas de cemento y denominado según sus distintos tipos, será capaz cuando se dosifica apropiadamente con agua y áridos de producir un hormigón o un mortero que conserve su trabajabilidad durante tiempo suficiente y debe alcanzar al cabo de periodos definidos los niveles especificados de resistencia y presentar también estabilidad de volumen a largo plazo.

El endurecimiento hidráulico del cemento se debe principalmente a la hidratación de los silicatos de calcio aunque también puede participar en el proceso de endurecimiento otros compuestos químicos como los aluminatos.

Los cementos están compuestos de diferentes materiales y son estadísticamente homogéneos en composición como consecuencia de una calidad asegurada durante el proceso de producción y manejo.

La clasificación del cemento de acuerdo a UN Central Product Classification corresponde al código 37430.

2.2. Prestaciones del producto

El cemento se utiliza principalmente para la fabricación de hormigones morteros y elementos prefabricados base cemento. Presenta por tanto un sinnúmero de aplicaciones en construcción, respondiendo a las exigencias en materia de durabilidad y fiabilidad estructural requeridas. Sus aplicaciones incluyen, entre otras: estructuras, edificación, firmes y pavimentos, puertos y obras marítimas, aeropuertos, presas canales depuradoras y obras hidráulicas. Los cementos CEM V pueden utilizarse de acuerdo a las indicaciones especificadas en la instrucción de Recepción de cementos RC16 y en el Código Estructural.

2.3. Composición del producto

Los constituyentes de los cementos CEM V son clinker en una proporción comprendida entre el 20% y el 64%, según su tipo, cantidades variables de puzolana, escoria y cenizas volantes, regulador de fraguado y componentes minoritarios adicionales.

Ninguno de los componentes del producto final se incluye en la "Candidate list of Substances of Very High Concern for Authorisation".

3.

Información sobre el ACV

3.1. Análisis de ciclo de vida

El análisis de ciclo de vida se describe en el informe de proyecto ACV de IECA abril de 2023. Su anexo II describe cada uno de los procesos unitarios de Ecoinvent 3.8, datos del mix eléctrico particulares, emisiones y residuos.

3.2. Unidad declarada

Unidad declarada: 1.000 kg (1 tonelada de cemento)

3.3. Vida útil de referencia (RSL)

La vida útil de referencia está ligada a la vida útil de referencia de los elementos estructurales en los que se integra. A efectos indicativos:

| TIPO DE ESTRUCTURA | VIDA ÚTIL NOMINAL |
|---|--------------------|
| Estructuras de carácter temporal ⁽²⁾ | Entre 3 y 10 años |
| Elementos reemplazables que no forman parte de la estructura principal (por ejemplo, barandillas, apoyos de tuberías) | Entre 10 y 25 años |
| Edificios (o instalaciones) agrícolas o industriales y obras marítimas | Entre 15 y 50 años |
| Edificios de viviendas u oficinas, puentes u obras de paso de longitud total inferior a 10 metros y estructuras de ingeniería civil (excepto obras marítimas) de repercusión económica baja o media | 50 años |

| TIPO DE ESTRUCTURA | VIDA ÚTIL NOMINAL |
|--|-------------------|
| Edificios de carácter monumental o de importancia especial | 100 años |
| Puentes de longitud total igual o superior a 10 metros y otras estructuras de ingeniería civil de repercusión económica alta | 100 años |

3.4. Criterios de asignación

Se ha aplicado un criterio físico, de masa, para asignar las entradas y salidas del sistema productivo a cada producto, en función de la producción para los flujos asociados al proceso productivo, como el consumo de energía y generación de residuos. Para la asignación de coproductos se ha seguido una asignación económica de acuerdo al apartado 6.4.3.3 de la EN 16908.

3.5. Representatividad, calidad y selección de los datos

Las DAPs sectoriales han sido elaboradas con la participación de todas las fábricas integrales e instalaciones de molienda de los grupos empresariales asociados a OFICEMEN. Los datos de inventario considerados en el cemento declarado representan el 100% de la producción de este tipo de cemento en España. Respecto a los datos de inventario correspondiente al año 2019 cabe hacer las siguientes consideraciones:

- El consumo de energía específico se sitúa en valores de 3,71 GJ/tonelada de clinker, considerando combustibles convencionales y alternativos.



- El sector cementero español utilizó en el año 2019 unas 921.555 toneladas de combustibles alternativos que han supuesto un coeficiente de sustitución térmica del 30,7%.
- El uso de combustibles de biomasa o con fracciones de biomasa ha supuesto un ahorro de unas 930.419 toneladas equivalentes de petróleo.
- De entre los combustibles convencionales el 58,1% del consumo corresponde a coque de petróleo, destacando entre los combustibles alternativos el consumo de CDR y neumáticos con un porcentaje conjunto del 19,3 % respecto al total.
- Las dispersiones de los datos son, con carácter general, menores del 10% en términos de impacto. Esto es debido al gran número y homogeneidad de los datos analizados, tanto desde el punto de vista de

las materias primas, como desde el punto de vista de la composición del cemento que se encuentra normalizada en márgenes perfectamente definidos.

Los datos de inventario han sido recopilados mediante encuestas realizadas a la totalidad de fabricantes de cada tipo de cemento. Estos datos alcanzan a su vez, a la totalidad de los procesos, tanto desde el punto de vista de la fabricación de clinker como a la fabricación del cemento considerado. Cuando ha sido necesario se han comparado con datos estadísticos oficiales del sector.

3.6. Otras reglas de cálculo e hipótesis

Las medias calculadas para el inventario general se han realizado mediante medias ponderadas por producción para cada uno de los cementos individuales.

3.6.1 Carbono biogénico

Se omite la declaración del carbono biogénico tanto en el producto como en los embalajes puesto que, por la naturaleza del producto, ambos están muy por debajo del límite del 5% respecto a la masa total del producto de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 15804:2012 +A2:2020.

4.

Límites del sistema, escenarios e información técnica adicional

La presente DAP incluye únicamente los módulos A1-A3, etapa de producto, de acuerdo al esquema modular de la norma UNE EN 15804+ A2.

En el proceso de fabricación de cemento se distinguen las siguientes etapas, que se han incluido en el análisis de ciclo de vida.



4.1. A1. Obtención y preparación de materias primas

El proceso de fabricación de cemento comienza con la extracción de las materias primas. Las canteras se explotan mediante voladuras o mediante excavación dependiendo de la naturaleza del material explotado. Las materias primas principales son calizas y margas.

4.2. A2. Transporte a fábrica

El material se tritura hasta la granulometría adecuada y se traslada a la fábrica, en su caso, hasta el parque de prehomogeneización. El resto de materias primas y combustibles se traslada a fábrica mediante transporte por barco, carretera y ferrocarril.

4.3. Fabricación del producto

Homogenización y molienda de crudo

En caso necesario, en el parque de prehomogenización el material triturado se almacena en capas uniformes de manera que su molienda posterior tenga una mezcla adecuada de sus componentes reduciendo su variabilidad. El material pasa a molinos verticales o de bolas desde donde, una vez molido, se almacena en silos a la espera de su cocción en el horno.

Pre calentador de ciclones

La alimentación al horno se realiza a través del pre calentador de ciclones que calienta la materia prima, denominada harina de crudo, para facilitar su cocción. El crudo, introducido por la parte superior de la torre, desciende en contracorriente con los gases del horno pre calentándolo hasta una temperatura de 1000 °C.

Fabricación de clinker

El crudo entra en el horno mientras éste rota. La temperatura aumenta hasta 1500 °C aproximadamente, momento hasta el cual tienen lugar las complejas reacciones químicas que dan lugar al clinker. Los combustibles que alimentan al horno son coque de petróleo o carbón y también combustibles alternativos como neumáticos o lodos de depuradora. El clinker se enfría a la salida del horno inyectándose aire que reduce su temperatura de 1400 °C a 100 °C aproximadamente.

Molienda de cemento

El clinker mezclado con yeso y adiciones en proporciones adecuadas se muele en molinos de bolas hasta obtener un polvo fino y homogéneo que constituye el cemento portland. Las

distintas calidades del cemento se obtienen con, dependiendo de la composición requerida, distintas proporciones de escorias de alto horno, humo de sílice, puzolanas naturales, cenizas volantes y caliza que le permiten alcanzar distintas prestaciones según la legislación vigente.

Expedición

Por último, el cemento se almacena en silos, separado según el tipo, antes de ser ensacado o descargado en un camión cisterna para su transporte por carretera o ferrocarril.

5.

Declaración de los parámetros ambientales del ACV y del ICV

Impactos ambientales

Los resultados de impacto estimados son relativos y no indican el valor final de las categorías de impacto, ni hacen referencia a valores umbral, márgenes de seguridad o riesgos.

| Parámetro | Unidades | A1 | A2 | A3 | A1-A3 |
|------------------------------------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|
| GWP-total | kg CO ₂ eq | 3,36E+01 | 7,77E+00 | 3,23E+02 | 3,64E+02 |
| GWP-biogenic | kg CO ₂ eq | 1,58E-01 | 1,83E-02 | 4,61E-02 | 2,22E-01 |
| GWP-fossil | kg CO ₂ eq | 3,35E+01 | 7,75E+00 | 3,23E+02 | 3,64E+02 |
| ODP | kg CFC11 eq | 2,43E-05 | 1,76E-06 | 1,66E-06 | 2,77E-05 |
| AP | mol H+ eq | 3,73E-01 | 4,70E-02 | 1,02E-01 | 5,22E-01 |
| EP-freshwater | kg PO4 eq | 6,20E-03 | 4,83E-04 | 3,38E-03 | 1,01E-02 |
| EP-marine | kg N eq | 6,35E-02 | 1,02E-02 | 1,66E-01 | 2,39E-01 |
| EP-terrestrial | mol N eq | 7,45E-01 | 1,12E-01 | 5,26E-01 | 1,38E+00 |
| POCP | Kg NMVOC eq | 1,92E-01 | 2,81E-02 | 4,31E-01 | 6,51E-01 |
| ADP-minerals & metals ² | kg Sb eq | 1,62E-04 | 2,57E-05 | 1,26E-05 | 2,00E-04 |
| ADP-fossil ² | MJ | 1,70E+03 | 1,15E+02 | 4,22E+02 | 2,24E+03 |
| WDP ² | m ³ | 9,89E+00 | 3,39E-01 | 2,03E+00 | 1,23E+01 |

GWP - total: Potencial de calentamiento global; **GWP - fossil:** Potencial de calentamiento global de los combustibles fósiles; **GWP - biogenic:** Potencial de calentamiento global biogénico; **GWP - luluc :** Potencial de calentamiento global del uso y cambio del uso del suelo; **ODP:** Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico; **AP:** Potencial de acidificación, excedente acumulado; **EP-freshwater:** Potencial de eutrofización, fracción de nutrientes que alcanzan el compartimento final de agua dulce; **EP-marine:** Potencial de eutrofización, fracción de nutrientes que alcanzan el compartimento final de agua marina; **EP-terrestrial:** Potencial de eutrofización, excedente acumulado; **POCP:** Potencial de formación de ozono troposférico; **ADP-minerals&metals** Potencial de agotamiento de recursos abióticos para los recursos no fósiles; **APD-fossil:** Potencial de agotamiento de recursos abióticos para los recursos fósiles; **WDP:** Potencial de privación de agua (usuario), consumo de privación ponderada de agua. **NR:** No relevante

Impactos ambientales adicionales

| Parámetro | Unidades | A1 | A2 | A3 | A1-A3 |
|---------------------|----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| PM | Incidencia de enfermedades | 3,17E-06 | 4,58E-07 | 3,92E-01 | 3,92E-01 |
| IRP ¹ | kBq U235 eq | 1,32E+01 | 5,86E-01 | 1,33E+01 | 2,70E+01 |
| ETP-fw ² | CTUe | 3,43E+03 | 8,85E+01 | 1,75E+02 | 3,69E+03 |
| HTP-c ² | CTUh | 8,34E-08 | 3,27E-09 | 1,10E-07 | 1,96E-07 |
| HTP-nc ² | CTUh | 8,42E-07 | 8,64E-08 | 7,60E-06 | 8,53E-06 |
| SQP ² | - | 3,29E+02 | 7,34E+01 | 1,35E+02 | 5,38E+02 |

PM: Potencial de incidencia de enfermedades debidas a las emisiones de materia particulada (PM); **IRP:** Eficiencia de exposición del potencial humano relativo al U235; **ETP-fw:** Potencial comparativo de unidad tóxica para los ecosistemas - agua dulce; **HTP-c:** Potencial comparativo de unidad tóxica para los ecosistemas - efectos cancerígenos; **HTP-nc:** Potencial comparativo de unidad tóxica para los ecosistemas - efectos no cancerígenos; **SQP:** Índice de potencial de calidad del suelo.; **NR:** No relevante

Aviso 1: Esta categoría de impacto trata principalmente con los impactos eventuales de las dosis bajas de las radiaciones ionizantes sobre la salud humana, del ciclo del combustible nuclear. No considera los efectos debido a posibles accidentes nucleares ni la exposición ocupacional debida a la eliminación de residuos radiactivos en las instalaciones subterráneas. El potencial de radiación ionizante del suelo, debida al radón o de algunos materiales de construcción no se mide tampoco con este parámetro.

Aviso 2: Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.

Uso de recursos

| Parámetro | Unidades | A1 | A2 | A3 | A1-A3 |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| PERE | MJ | 2,69E+02 | 1,57E+00 | 2,79E+01 | 2,98E+02 |
| PERM | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| PERT | MJ | 2,69E+02 | 1,57E+00 | 2,79E+01 | 2,98E+02 |
| PENRE | MJ | 1,52E-01 | 5,42E-03 | 4,57E-03 | 1,62E-01 |
| PENRM | MJ | 3,60E+03 | 1,22E+02 | 4,41E+02 | 4,17E+03 |
| PENRT | MJ | 3,60E+03 | 1,22E+02 | 4,41E+02 | 4,17E+03 |

| | | | | | |
|------|----------------|----------|----------|----------|----------|
| SM | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| RSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| NRSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| FW | m ³ | 9,90E+00 | 3,41E-01 | 2,20E+00 | 1,24E+01 |

PERE : Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima; **PERM**: Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima; **PERT**: Uso total de la energía primaria renovable; **PENRE**: Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima; **PENRM**: Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima; **PENRT**: Uso total de la energía primaria no renovable; **SM**: Uso de materiales secundarios; **RSF**: Uso de combustibles secundarios renovables; **NRSF**: Uso de combustibles secundarios no renovables; **FW**: Uso neto de recursos de agua corriente; **NR**: No relevante

Categorías de residuos

| Parámetro | Unidades | A1 | A2 | A3 | A1-A3 |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| HWD | kg | 1,87E-03 | 2,81E-04 | 8,03E-02 | 8,24E-02 |
| NHWD | kg | 1,38E+01 | 5,43E+00 | 3,30E+00 | 2,26E+01 |
| RWD | kg | 1,16E-02 | 7,80E-04 | 3,22E-03 | 1,56E-02 |

HWD: Residuos peligrosos eliminados; **NHWD**: Residuos no peligrosos eliminados; **RWD**: Residuos radiactivos eliminados; **NR**: No relevante

Flujos de salida

| Parámetro | Unidades | A1 | A2 | A3 | A1-A3 |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| CRU | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| MFR | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| MER | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| EE | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

CRU: Componentes para su reutilización; **MFR**: Materiales para el reciclaje; **MER**: Materiales para valorización energética; **EE**: Energía exportada; **NR**: No relevante

6.

Información ambiental adicional

Todas las fabricas de cemento incluidas en este estudio disponen de Sistemas de Gestión Medioambiental, Sistemas de gestión de la calidad y sistemas de gestión energética.

7.

Referencias

- Reglas Generales del Programa GlobalEPD, 2ª revisión. AENOR. Febrero de 2016.
- UNE-EN ISO 14025:2010 Etiquetas ambientales. Declaraciones ambientales tipo III. Principios y procedimientos (ISO 14025:2006).
- Norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020 Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.
- Norma UNE-EN ISO 14040. Gestión Ambiental. Análisis de Ciclo de Vida. Principios y marco de referencia. 2006.
- Norma UNE-EN ISO 14044. Gestión Ambiental. Análisis de Ciclo de Vida. Requisitos y directrices. 2006.
- Informe ACV IECA. Abril 2023.

